

INFORMATION REPORT INFORMATION REPORT

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

This material contains information affecting the National Defense of the United States within the meaning of the Espionage Laws, Title 18, U.S.C. Secs. 793 and 794, the transmission or revelation of which in any manner to an unauthorized person is prohibited by law.

S-E-C-R-E-T

50X1-HUM

COUNTRY

REPORT

SUBJECT 1. Set Technical Manuals on the SG-4S-2a Generator, the Type 27IM Distance Calibrator, and on Servicing Radio and Radar Equipment
 2. Training Manual on Flight Techniques for MIG-15 and MIG-17

DATE DISTR.

2 May 1961

NO. P

2

50X1-HUM

DATE OF INFO.

PLACE & DATE ACQ

THIS IS UNEVALUATED INFORMATION. SOURCE GRADING ARE DEFINITIVE. APPRAISAL OF CONTENT IS TENTATIVE.

ENCLOSURE PLEASE

REFERENCES

Att. No. Description

50X1-HUM

1. ZhES-4M Power Station - Description and Operating Instructions.

50X1-HUM

2. Generator, Type SG-4S-2a - Assembly and Operating Instructions. The manual gives a description of the generator, instructions on its operation and maintenance, some troubles and remedies, and lists spare parts, tools, and accessories. Published in English, it is 22 pages long and contains three diagrams.

3. Kalibrator Distantsiy Tipa 27IM - Opisaniye i Instruktsiya po Ekspluatatsii (Distance Calibrator Type 27IM - Description and Instructions for Use). Contained in the manual are a description of the calibrator, a description of the functioning of the instrument, and its maintenance and regulation. The calibrator is intended for manufacture and during their use in scientific research laboratories, factories, and in the operation of special radio sets in organizations and repair shops. The document has 38 pages of text, and includes a number of photographs, drawings, and diagrams. It was published in the Russian language.

50X1-HUM

S-E-C-R-E-T

STATE	X	ARMY	X	NAVY	X	AIR / EV	Y	NSA	X	OCR	X	NIC	X
-------	---	------	---	------	---	----------	---	-----	---	-----	---	-----	---

(Note: Washington distribution indicated by "X"; Field distribution by "#")

5
4
3
2
1

S-E-C-R-E-T

50X1-HUM

4. Instructions for Servicing Radio and Radar Equipment Before and After Flight. Radio equipment for which instructions are given include the aircraft interphone system, the command set, the liaison set, the radio compass, the low-range radio altimeter, and the marker radio receiver. Radar items include the range finder, the localizer receiver, the glide-path receiver, the high-range radio altimeter, the IFF responder and interrogator, the warning station, the radar sight, and the radar station. Two appendices contain instructions for calibrating the APK-5 radio compass, and a list of instruments. The manual is in English. It is 228 pages in length and is mostly tabular in form.
5. Albom Naglyadnykh Posobiy po Samoletam MIG-15bis i MIG-17 - Chast Pervaya - Tekhnika Pilotirovaniya [Album of Visual Aids for the Aircraft MIG-15bis and MIG-17 - First Part - Piloting Techniques]. Published by the Military Publishing House of the Ministry of Defense, USSR, Moscow, 1959. The manual was compiled by Lt. Col. G.V. Mishchenko and Maj. G.D. Nilov for students and flight instructors at fighter aviation schools and for young pilots of the combat units of the Air Force. It has sections on circular [Polety po Krugu] and zonal [Polety v Zonu] flying, group flying, and instrument flying. It is 88 pages in length with drawings, diagrams, and photographs on practically every page. It was published in the Russian language.

50X1-HUM

S-E-C-R-E-T

50X1-HUM

ЖЭС-4М Power Station

DESCRIPTION AND OPERATING INSTRUCTIONS

C O N T E N T S

	<u>Page</u>
I. Purpose and Working Conditions	3
II. Design and Application of the Station Units ..	4
III. Maintenance and Care	8

50X1-HUM

WARNING!

Normal operation and service life of KSC-4M power station depend on correct and skillful maintenance and care.

The personnel servicing the station should possess a clear knowledge of the rules which are to be followed.

One of the first and foremost tasks in assembling and operating the station is a thorough study of all technical papers relating to the station.

I. PURPOSE AND WORKING CONDITIONS

Type KSC-4M power station is an automatic A.C. 3-phase power source.

Normal working conditions of the station are as follows:

- (a) air temperature -- not over +40°C;
- (b) altitude above sea level -- not over 11,000 m.;
- (c) relative air humidity -- not over 75%.

Technical Data

- 1. Type off current 3-phase A.C.
- 2. Rated voltage 2200 V
- 3. Rated current 110 A
- 4. Rated frequency 50.00 Hz.
- 5. Rated power off the station at a power factor off 0.88 44 MVA or 39.2 MW

CONFIDENTIAL

- 4 -

50X1-HUM

6. Constant voltage level is maintained by means
of a type PYH-121 carbon-pile voltage regulator.

7. Guaranteed normal service life of the station
depends on the engine and is 800 hours when operated
according to these Instructions employing the spare
parts included in the set within the given period of time.

8. Automobile gasoline with an octane number of
80 - 70 is used as a fuel; refined motor oil is used as
lubricant.

9. Oil consumption is 108 gr/hr (0.12 lit.); gas
consumption at an operating power of 4 kVA is 2 kg/hr.

II. DESIGN AND APPLICATION OF THE STATION UNITS

Type M3C-4M power stations are manufactured in the
following variants:

- (a) on a welded frame without wheels, roof and
bonnet (Fig.1);
- (b) on a welded frame with a roof (Fig.2);
- (c) on a welded frame with a roof and bonnet (Fig.3);
- (d) on two wheels with a roof and bonnet (Fig.4).

The station consists of I-6/3 gasoline engine 1
and CTC-4.5 synchronous generator 3 connected by flexible
coupling and reductor 5, mounted on metal frame 4.

The station is also provided with gasoline tank 2.
Some types are made with a roof, bonnet and wheels (See
Figs 2, 3, 4).

Engine

The station engine is a type I-6/3 small displacement
4-stroke engine with a speed governor maintaining
the required number of the crankshaft revolutions as
the load changes.

- 5 -

50X1-HUM

Rated power 6 h.p.

Operating speed 2,200 r.p.m.

The set of technical papers includes "Engine Maintenance Instructions" which contain both Specifications and design explanations.

Generator

The station employs a synchronous 3-phase self-excited generator, type CIC-4.5.

Generator Ratings

Power 4.5 kVA (at a power factor of 0.8) or 3.6 kW

Voltage 230 V

Current 11.3 A

Frequency 50 c.p.s.

Speed 1,500 r.p.m.

The generator has a special rear bearing endshield with a circular rim and holes to receive four screws for fitting the reductor to the endshield.

The set of technical papers also includes "CIC-4.5 Generator Maintenance Instructions" where design explanations and technical data are given.

Reductor

A reductor is designated to transmit crankshaft rotation to the generator axle at an engine speed of 2,200 r.p.m. at a generator speed of 1,500 r.p.m.

- 6 -

50X1-HUM

The reductor consists of an iron-cast housing containing the axle with a gear mounted on two bearings. The reductor gear engages the generator gear fixed on the generator axle end.

The skew gears are used to reduce the noise produced by the running reductor.

The reductor bearings and gears are filled with the same grade of oil as is used for the engine. The oil is poured through the reductor housing top hole closed with a plug. The reductor is filled with oil up to the level of the control hole on the reductor housing side.

330 gr of oil are required for one filling of the reductor.

Semi-Flexible Coupling

The coupling is designed for semi-flexible connection of the engine with the reductor axle end.

The coupling consists of two pins fixed on the engine flywheel, two pins screwed into the flange and fixed on the reductor axle end and two rings mounted on the above mentioned pins.

The rings are made of a rubberized cord tape with a breaking point of 500 kg.

On wearing out the rings are to be replaced with spare ones. For this purpose it is sufficient to unscrew the pins of the flange without shifting the generator or engine.

Frame

A frame is intended for holding all engine units.

The four holes at the ends of the frame are intended to fix the station while transporting and to mount it at the operation site.

frame deformation while fixing the station must be avoided as it may disturb the accuracy of centring, thus causing rapid wearing out of the coupling rings and engine, motor and generator bearings. The misalignment of the engine and generator axles should not exceed 0.5 mm with respect to the butt and the circumference of the engine. Secured to the frame is a stud with a wing nut carrying the earthing lead of the station.

Switchboard and Automatic Control Panel

Type K9C-4M station without roof, bonnet and wheels (Fig. 1) has no switchboard but it is supplied with an automatic voltage regulator panel and a set of the measuring and protective equipment delivered separately. The automatic voltage regulator panel accommodates a type BC-21 carbon-pile voltage regulator, a type BC-255/2 silicon rectifier and a type BC-240 rheostat mounted on a metal plate. The panel has terminals for connection to generator leads, the loads and an earthing lead (See Diagram in Fig. 5).

The automatic control panel should be set vertically. For this purpose there are four holes in the panel.

The panel should be fixed at a distance of not less than 10 mm from the surface on which it is mounted.

All other types of stations (Figs 2, 3, 4) are supplied with switchboards fixed on frames.

The Key Diagram of the switchboard is shown in Fig. 6. The Manufacturing plant recommends that the separately supplied equipment of K9C-4M station without roof, bonnet and wheels be assembled on a separate panel and connected in accordance with the Diagram given in Fig. 6.

- 8 -

50X1-HUM

III. MAINTENANCE AND CARE

before starting the station the following preparations
be made:

1. If the station is started for the first time after
leaving it from the Manufacturing plant or after storage,
remove the protective motor oil coating of the station and
operator according to the given Instructions.
2. Start the engine following the rules given in the
Instructions and make sure that the voltage is normal
(the instruments).
3. After starting the engine is to work for 5 - 10 min.
(no load) for heating up; having ensured that the voltage
is normal be sure that the station is ready to supply the
consumers.

Operating Instructions

Connection of the load to the station terminals should
be made before starting the station.

Additional connections and phase changing (of loads)
should be fulfilled after setting the switches to the OFF
(NOVENO) position.

Prior to switching on the loads the station is to be
started at a normal speed at 230 V.

Power consumers incorporating squirrel-cage 3-phase
motors rated for 1 - 1.5 kW should be switched on thrice
at intervals of up to 0.25 min. While operating the
station it is necessary to watch for every abnormal
phenomenon in its operation.

The station troubles are as follows:

(a) load above the rated level, i.e. the current
exceeding 8 A for ohmic load at 230 V and 10 A for inductive
(i.e. at a power factor of 0.8);

- 9 -

50X1-HUM

-) water boiling in the engine radiator;
-) water, gasoline and oil leakage;
-) abnormal noises, knocking, "creaking" in the work-
engine, reductoator and generator;
-) brush sparking on the slip rings and the generator
commutator resulting in accumulation of carbon deposits on

Note: Having unscrewed the air gratings of the generator inspect periodically brush sparking; the smooth polished surface of the rings and the commutator even if it is brown-blue proves satisfactory degree of sparking.

Maintenance Instructions

Given below are the instructions for maintaining the station separate components, but the engine and the generator are maintained by following the regulations given in T-6/3 Engine Instructions and CTC-4.5 Generator Instructions included in the set of the station technical drawings.

While the station is inoperative at an air temperature below +5°C the engine cooling system water should be drained off and the gasoline poured out of the station gasoline system.

Periodically and each time before starting after long standstill the station should be cleaned of dust by blowing (preferably with bellows) and wiped with cotton waste; then it is necessary to check up all the accessible fastening screws bolts and nuts.

It is required to inspect periodically the condition of the brushes, their free movement in the brush-holder frames, the state of the commutator and slip ring surfaces.

50X1-HUM

- 10 -

After prolonged storage in wet air before starting the station it is recommended to check up with a megger the insulation resistance of all generator circuits and of the station as a whole. If the resistance is less than 1.0 megohm, it is desirable to dry the generator by short-circuit current or by blowing it with hot air according to the generator instructions. Only skilled operators are allowed to do such things.

The maintenance of the reducto connecting the engine to the generator consists in adding the motor oil into the motor every 20 - 30 hours and in replacing the oil first every 30 hours and then every 100 hours.

The rubberized rings of the coupling demand periodic inspection and on wearing out they should be replaced with spare ones.

When the station is mounted on a truck it is necessary to fix tightly the frame of the station to the truck body.

Preparation for Storage

When the station is not used for a long period of time it should be prepared for storage.

Slushing of the A-6/3 engine and CTC-4.5 generator is fulfilled in accordance with the attached Instructions.

The selenium rectifier after a period of inoperation or storage at a relative humidity of more than 70 per cent should be dried periodically (monthly).

The terminals of the automatic voltage regulator panel and switchboard should be covered with a protective oil coating.

- 11 -

Troubles and Remedies

During long period of operating the station its most complicated units such as the engine, the generator and their connections may become damaged.

Possible troubles, their causes and repairs are given in the "Engine Maintenance Instructions" and the "Generator Maintenance Instructions" added to this Description.

The connection of the engine with the generator may appear damaged when the axle misalignment of the engine and the generator with respect to the butt and the circumference of the engine flywheel exceeds 0.5 mm.

Rapid wearing out of the rubberized rings of the coupling and high vibration of the working station may indirectly show this trouble.

This trouble is due to frame deformation caused by impossible misalignment while fixing the station or by insufficient length of supporting surface (the frame is not fixed securely).

To check up the axle misalignment and its decrease it is required to fix two wire pointers under the nuts of the flywheel stop screw with the coupling pins and bend the pointers so that the tip of one pointer should touch the outer circumferential surface of the engine flywheel while the tip of the other pointer, the flywheel butt surface. Then slowly rotate the flywheel thus opening the engine compression cocks. Watch the deviation of the pointer tips from the flywheel until the latter makes one full revolution. If the tips of pointers deviate from the flywheel (check by a probe) less than 0.5 mm, the centring is satisfactory, if the deviation exceeds 0.5 mm, disconnect the engine from the flywheel and shift the engine until the tips of the pointers deviate by less than 0.5 mm and fix it again.

- 12 -

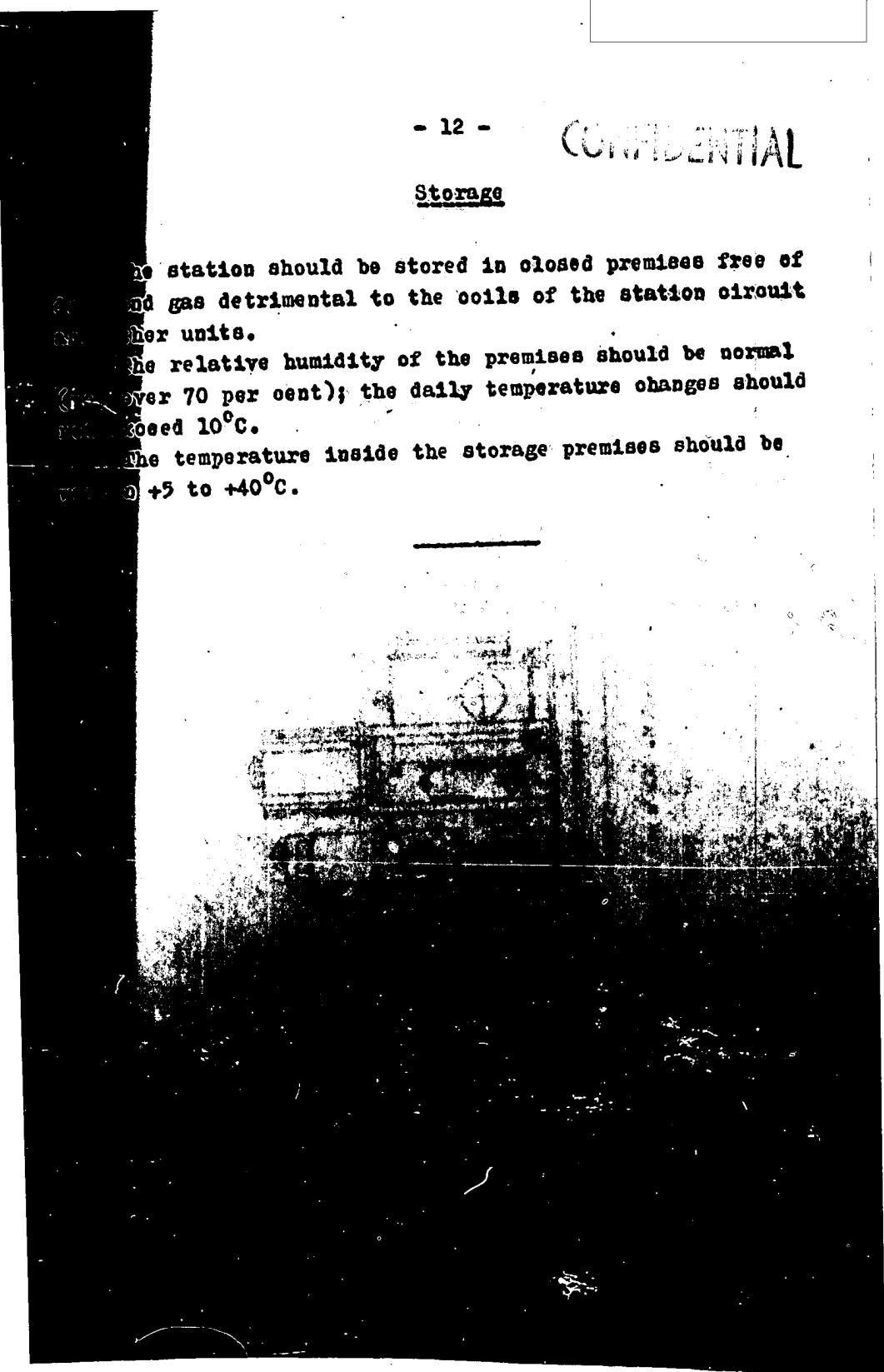
CONFIDENTIAL

Storage

The station should be stored in closed premises free of
dust and gas detrimental to the coils of the station circuit
and other units.

The relative humidity of the premises should be normal
(over 70 per cent); the daily temperature changes should
not exceed 10°C .

The temperature inside the storage premises should be
between $+5$ to $+40^{\circ}\text{C}$.



Sanitized Copy Approved for Release 2011/02/15 : CIA-RDP80T00246A058300080001-6

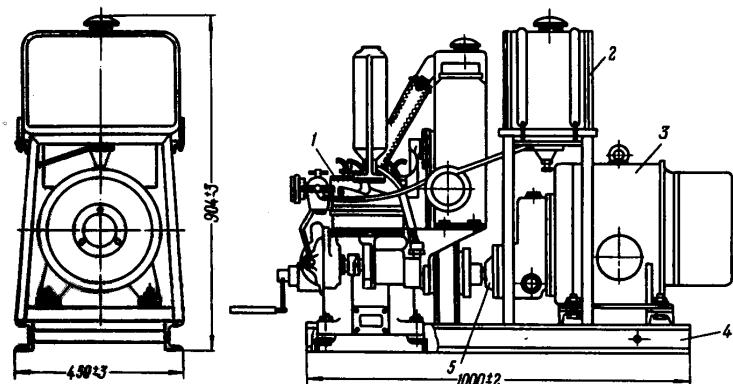
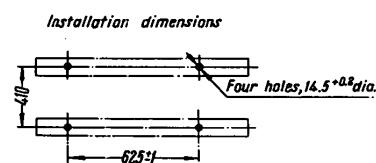


Fig.1. General View of XK3C-4M Power Station



50X1-HUM

Sanitized Copy Approved for Release 2011/02/15 : CIA-RDP80T00246A058300080001-6

Sanitized Copy Approved for Release 2011/02/15 : CIA-RDP80T00246A058300080001-6

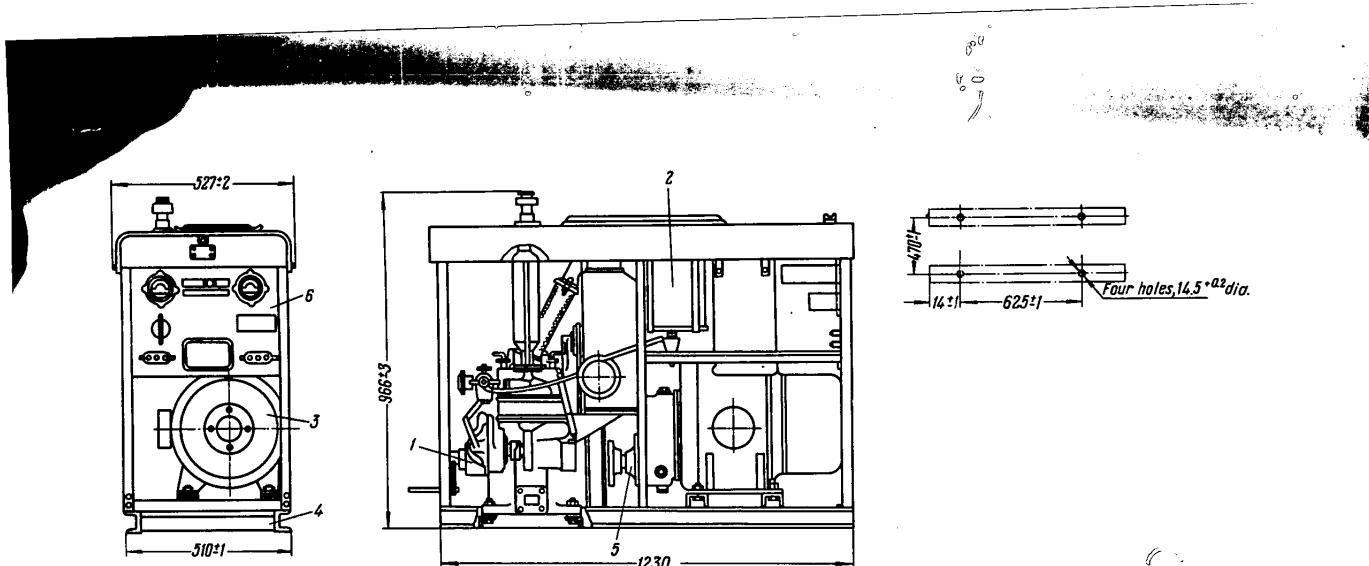
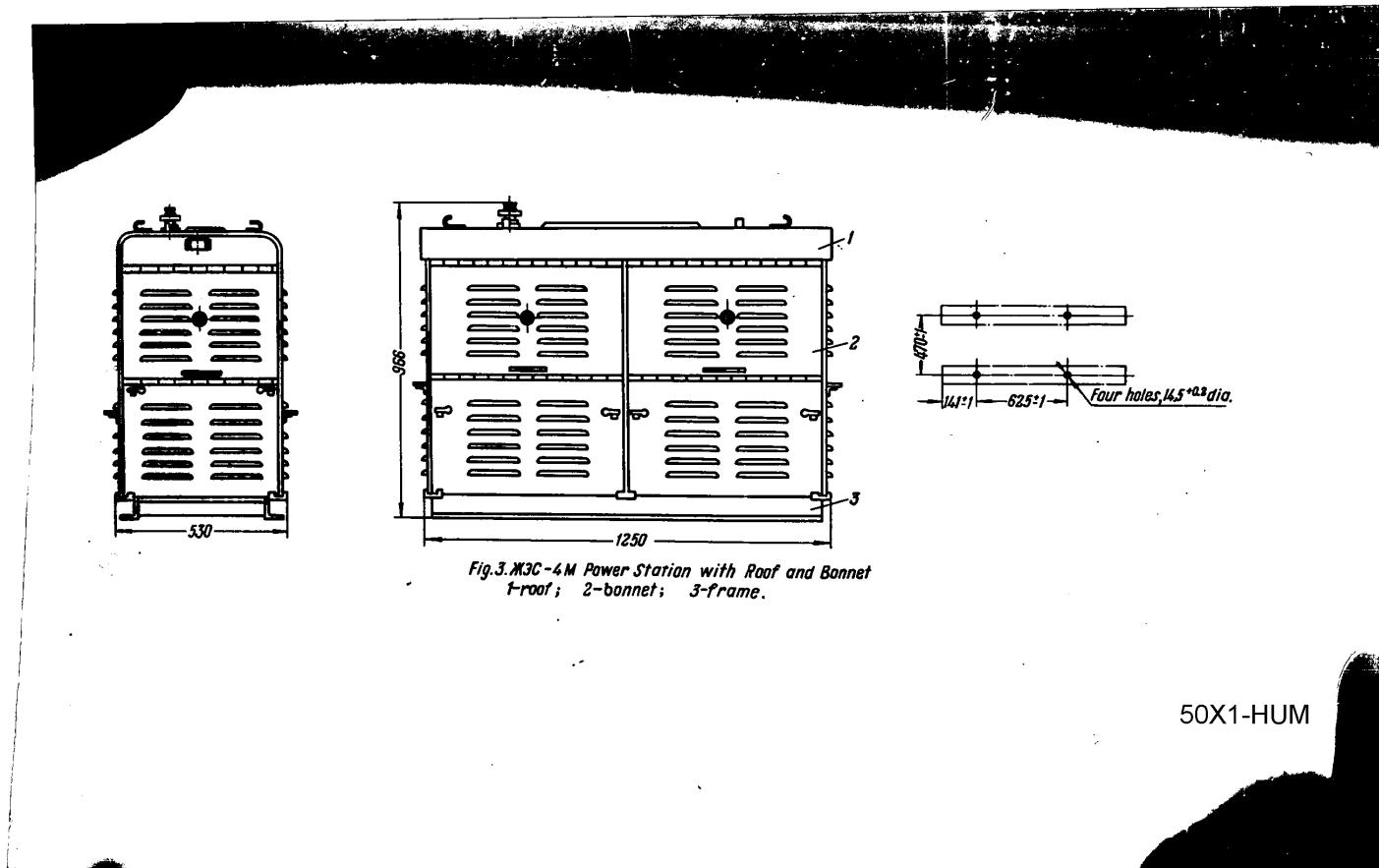


Fig. 2. K3C-4 M Power Station with Roof
1-II-6/3 engine; 2-gasoline tank; 3-CFC-4.5 generator; 4-frame;
5-reductor with semi-flexible coupling; 6-switchboard.

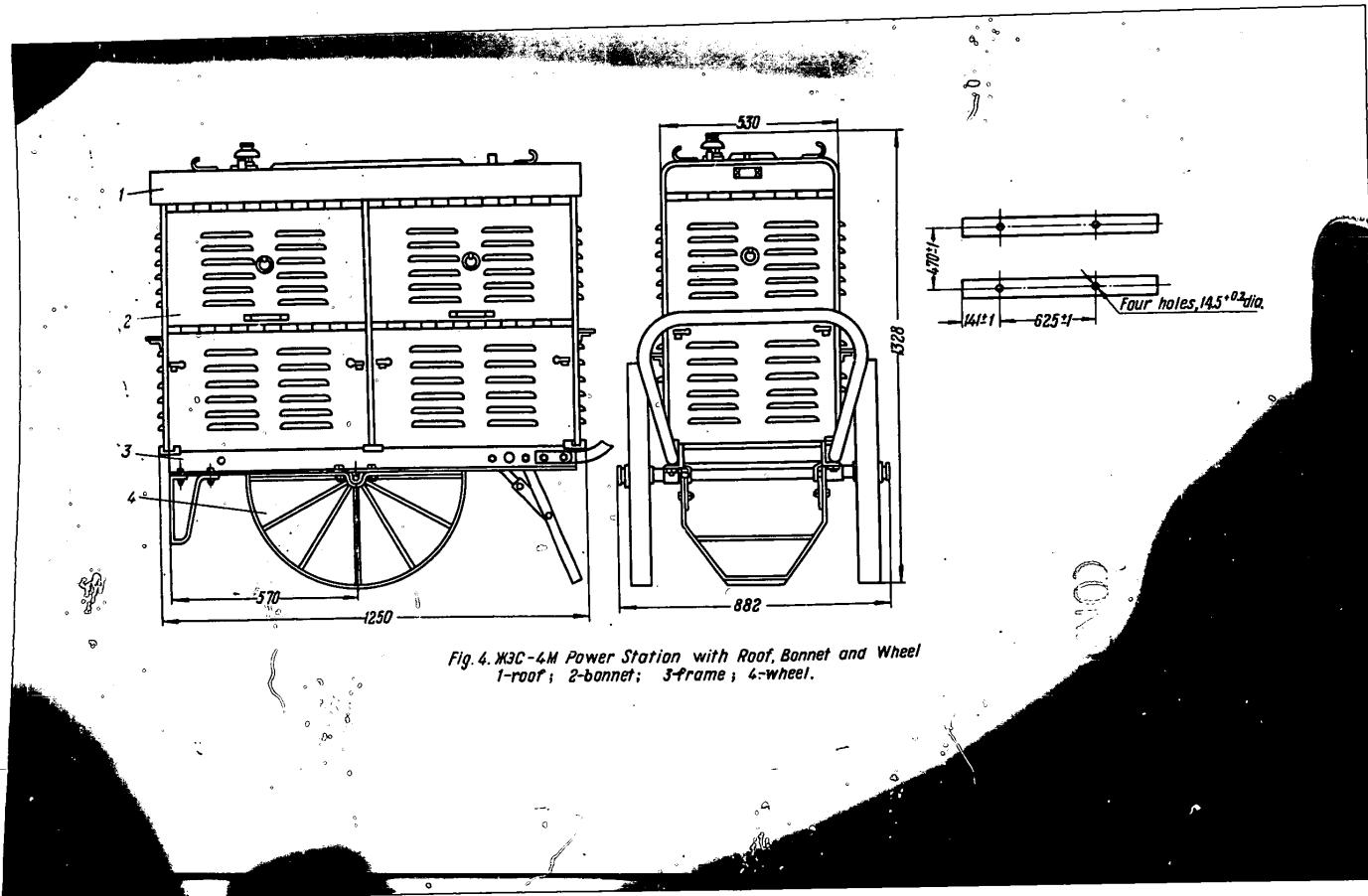
50X1-HUM

Sanitized Copy Approved for Release 2011/02/15 : CIA-RDP80T00246A058300080001-6

Sanitized Copy Approved for Release 2011/02/15 : CIA-RDP80T00246A058300080001-6



Sanitized Copy Approved for Release 2011/02/15 : CIA-RDP80T00246A058300080001-6



CONFIDENTIAL

50X1-HUM

50X1-HUM

CONFIDENTIAL

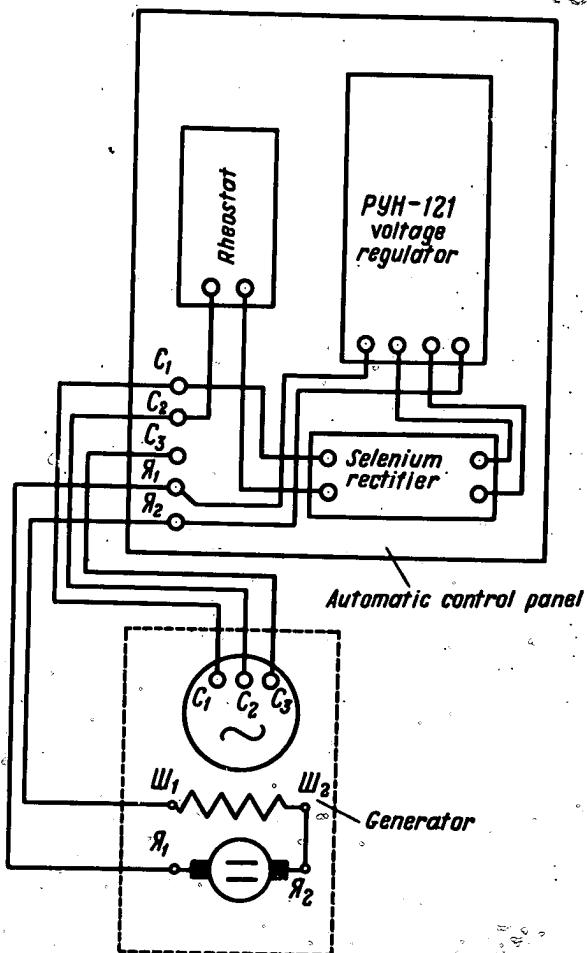


Fig.5.Connection Diagram of Automatic Control Panel and Generator

CONFIDENTIAL

CONFIDENTIAL

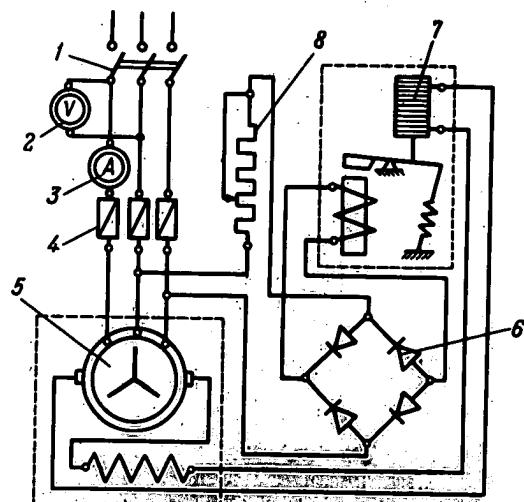


Fig. 6. Key diagram of switchboard.
1-pocket-type switch; 2-voltmeter; 3-ammeter;
4-fuse; 5-CG-15 generator; 6-selenium rectifier;
7-PVH-121 carbon-pile voltage regulator; 8-rheostat;
9-PVH-121 voltage regulator.

50X1-HUM

GENERATOR, TYPE CR-4C-2a

ASSEMBLY AND OPERATING INSTRUCTIONS



C O N T E N T S

	<u>Page</u>
I. Description	3
1. Generator	3
2. Generator Specifications	4
3. Selenium Rectifier	5
4. Transformer-Stabiliser	6
5. Transformer-Stabiliser Specifications	8
II. Operating Instructions	8
1. Drying the Generator before Operation	8
2. Preparing the Generator for Starting	9
3. Starting the Generator	10
4. Generator Operation	10
5. Generator Slushing	11
III. Maintenance and Care	12
1. Selenium Rectifier	12
2. Slip Rings	13
3. Brushes	13
4. Windings	14
5. Electrical Connections and Contacts	14
6. Bearings	15
7. Disassembly and Assembly	15
IV. Troubles and Remedies	16
V. Generator Spare Parts, Tools and Accessories	20

50X1-HUM

I. DESCRIPTION

1. Generator

Generator, type CT-40-2a (Fig.1), is a synchronous machine of enclosed design excited from a selenium rectifier.

Field coils connected in series are put on four poles screwed to the generator steel frame.

The rotor bears a three-phase double-layer winding.

The rotor winding has a star connection and is attached to three brass slip rings which contact the three brushes.

Axial ventilation is accomplished by a fan installed on the rotor rear winding holder. Cooling air is sucked in by the fan through the louvers of the casing on the generator front end shield, flows around the selenium rectifier, slip rings, pole and rotor windings and is discharged through lower openings made in the rear end shield.

The generator shaft rotates on roller bearings.

The rotor winding through the transformer feeds the selenium rectifier with alternating current which is rectified into direct current to supply the field coils on the generator frame. These coils magnetise the field poles which induce alternating current in the rotor winding during its rotation.

To automatically maintain generator voltage constant for changes in its load a special transformer-stabilizer is used; it is inserted into the circuit between the rotor winding and the selenium rectifier to increase the rotor field current when the generator load increases. The transformer-stabilizer is also used to reduce A.C. voltage fed to the rectifier (Fig.2).

- 4 -

The generator has 8 terminals. Generator field winding and D.C. leads of the selenium rectifier are connected to two of the terminals.

Alternating current from the slip rings is fed to the 3 lower terminals GENERATOR (ГЕНЕРАТОР) and alternating current fed to the selenium rectifier from the transformer-stabilizer is applied to the 3 upper terminals RECTIFIER (ВЫПРЯМИТЕЛЬ).

The generator rated voltage is automatically maintained constant within ± 5 per cent for changes of load from zero to the rated value at power factor of 0.8 - 1. The generator can be used to start squirrel-cage induction motors rated for 3 kW.

The rectifying elements are protected from moisture with a thin film of varnish.

2. Generator Specifications

1. Rated data

Type	CF-40-2a
Power	4 kVA
Voltage	230 V
Current	10 A
Type of current	three-phase A.C.
Speed	1,500 r.p.m.
Frequency	50 c.p.s.
Rated power factor	0.8
Excitation	from selenium rectifier with transformer-stabiliz- er, type TCT-15/E
Field voltage	30 V

- 5 -

Field current 6.5 A
Generator rated efficiency (with
rectifier and stabilizer) 75%
2. Brushes, mark M-1, 6.5x15x20
3. Bearings:
Ball bearing No. 405, 25x80x21
Ball bearing No. 310, 50x110x27
4. Winding of field poles:
Number of coils 4
Number of turns in a coil 280
Copper wire, mark НБД or
ПЭЛБО, Ø 1.4 mm
5. Rotor winding - double-layer:
Slot pitch 1 - 8
Number of turns in a section 14
Total number of conductors in a slot.. 28
Copper wire, mark НБД or ПЭЛБО ... Ø 1.4 mm
6. Transformer-stabilizer windings:
Number of high-voltage coils 3
Number of turns in a high-voltage coil 510
Wire, mark ПЭЛБО Ø 0.41 mm
Number of low-voltage coils 3
Number of turns in a low-voltage coil.. 94
Copper wire, rectangular, mark НБД ... 1.56x2.44 mm
Number of series coils 3
Number of turns in a series coil 35
Copper wire, rectangular, mark НБД ... 1.56x2.44 mm
7. Generator weight 120 kg

3. Selenium Rectifier

Selenium rectifier, type BC-56, consists of metal plates
(cells) 100 mm in diameter; one side of each cell is covered

- 6 -



with a selenium layer 0.05 ~ 0.1 mm thick. The selenium layer is covered with a thin (0.05 mm) film of special alloy (cadmium, tin, bismuth) to which a spring contact washer made of phosphorous bronze is pressed. Selenium layer serves as an anode while alloy layer, as a cathode.

Each cell of this kind can conduct current in one direction only, that is from the metal plate covered with selenium to the contact washer. So, when the selenium rectifier is connected to the A.C. circuit the current through the rectifier will flow in one direction only and, therefore, it will be rectified. The rectifier employs a bridge rectification circuit (Fig. 2).

Each rectifier cell can safely operate only at a voltage not exceeding 15 V; therefore, three cells are connected in series because the voltage in the generator field circuit equals 30 volts. When under load the generator field current is of the order of 6.5 A while the current of selenium rectifier BC-56, when cooled naturally equals 4.5 A. However in the generator, type CT-4C-2₂, where the selenium rectifier is intensively cooled by a fan, the load current of BC-56 rectifier can be approximately doubled.

4. Transformer-Stabilizer

The stabilizer is a three-phase transformer with three windings on each core.

Winding on the lower end of each core has a large number of fine-wire turns (high-voltage winding); it is connected to the generator rotor winding in parallel with the load and the magnetic flux set up in the transformer magnetic circuit is proportional to the generator voltage.

50X1-HUM

- 7 -



The two other windings are concentrically arranged on the upper portion of each core. One of them placed next to the core is connected to the selenium rectifier and feeds the rectifier with current of reduced voltage (low voltage winding).

The other winding having a few turns of thick wire and set onto the previous one is connected to the generator circuit in series (series winding), so that during generator operation load current (phase current) flows through this winding. Therefore, when the load increases this winding raises the magnetic flux in the low-voltage winding, connected to the selenium rectifier, increases the voltage in the field circuit and, consequently, increases the generator field current required for maintaining normal voltage in the mains. When the load drops the reverse takes place and in this case constant voltage is maintained as well.

Fixed between the lower and two upper coils is a magnetic shunt which consists of a small pack of transformer steel placed between the transformer cores. The magnetic shunt is used to reduce the influence of the magneto-motive force of the series winding upon the high-voltage winding, thus preventing excessive rise of voltage in the high-voltage coils, while under load (due to the series winding) and keeping the high-voltage winding from delivering its energy to the mains.

The shunt can also be used for adjusting no-load voltage of the generator by means of changing the number of its steel sheets. When increasing the number of shunt sheets the generator voltage decreases and when reducing the number of sheets it increases.

On the outside the transformer is protected with a jacket made of perforated iron providing air circulation for transformer cooling.

50X1-HUM

- 8 -

5. Transformer-Stabilizer Specifications

Type	TCT-15/E
Power	0.3 kVA
Primary voltage	230 V
Weight	22 kg

II. OPERATING INSTRUCTIONS

1. Drying the Generator before Operation

The generators which have become damp during shipping or storing in warehouses should be dried before putting them into operation, otherwise windings may become damaged.

To decide whether or not the generator may be used its insulation resistance is checked.

In case the insulation resistance of the generator heated up to 60°C exceeds 0.5 megohm (as measured with the help of a megger), the machine may be put into operation without drying. In those cases when even one winding has insulation resistance lower than 0.5 megohm the machine should be dried until its insulation resistance is completely restored.

The drying-up may be performed by different methods depending upon the means available.

The following drying methods are recommended:

(a) In cases of slight damping of the generator windings it is sufficient to ventilate the machine at full speed with excitation cut off and rotor winding shorted.

(b) In cases of heavy damping the generator is run at 50 - 100 per cent of its rated speed and blown with heated air (70 - 90°C) forced through the openings in the end shields. In this case the excitation is also cut off and the rotor is short-circuited. If an external fan is available the

50X1-HUM

- 9 -

machine may be dried up with heated air, its rotor being fixed.

(c) The generator may also be dried up by passing the current from an external D.C. source through its windings.

When so doing, the rotor winding is short-circuited, an ammeter is connected to one of the phases, the machine is run at full speed and the generator field coils are fed from the external power source with current adjusted in such a way that current in the rotor winding increases gradually from 30 to 100 per cent of the rated value (specified in the Certificate) when the temperature of the windings does not exceed 95°C as measured with a thermometer.

During the first three hours of drying temperature measurements should be taken every 20 - 30 minutes and then every 1.5 - 2 hours.

In the process of heating the machine its insulation resistance (measured with the help of a megger every 20 - 30 minutes) at first drops and then begins to increase.

When the insulation resistance approaches the normal value and its further increase becomes slightly detectable, the process of drying the machine should be continued for some 2 - 3 hours.

2. Preparing the Generator for Starting

1. Check the electric circuit of the generator for proper connections (Fig. 3).
2. Check the condition of working areas of slip rings.
3. Check the condition of brushes on slip rings. They should have no broken edge and should fit to the rings with their entire working surface.
4. Earth the installation.

50X1-HUM

- 10 -

3. Starting the Generator

1. For the first 5 minutes the generator should be run at reduced speed without load and then accelerated to the nominal speed.

2. In cases when the generator is poorly excited at idle run it can be excited by connecting it directly to the load with the main knife-switch. The voltmeter pointer should leave the zero mark and indicate the rated voltage.

3. It may happen that the generator becomes demagnetized and will not get excited. In such cases the generator should be magnetised using a 6 - 8 V storage battery. To do this momentarily connect the storage battery to the field coil terminals (the generator should be rotating). If the generator still fails to get excited, change the polarity of the storage battery leads and switch in the current again.

The generator can also be magnetized using an external source of three-phase current. In this case alternating current (220 - 230 volts) should be supplied for some seconds to the transformer terminals marked GENERATOR with generator fixed.

4. Check the generator voltage at the rated speed (1,500) without load.

5. By no means insert a fuse rated higher than 15 A because this may cause damage of the generator and transformer windings.

4. Generator Operation

1. The generator should be loaded gradually so that all the three phases are uniformly loaded.

2. Check the generator load with the help of electric measuring instruments on a special panel and see that the load does not exceed the values specified in the generator Certificate.

50X1-HUM

- 11 -

3. For changes in load the generator voltage should be automatically maintained within 230+5 % volts.

Considerable drop of voltage indicates either a large decrease in the motor speed under load or some faults in the generator field circuit.

4. During the generator operation attention should be paid to:

(a) Condition of the generator brushes; they should not spark.

(b) Heating of bearings; their temperature should not exceed the ambient air temperature by more than 55°C.

(c) Heating of the generator whose frame temperature should not exceed the ambient air temperature by more than 50°C.

(d) Heating of the rectifier pile; its absolute temperature should not exceed 65°C.

(e) Vibration of the machine which may occur due to loosening of its attachment or to other reasons.

Before stopping the generator gradually cut out the load.

5. Generator Slushing

When the generator is subjected to prolonged storage it should be slushed in the following way:

1. Grease the generator slip rings and wrap them up in oiled paper.

2. Grease the generator brush holders.

3. During long periods of standstill selenium rectifier built into the generator when stored at humidity higher than 70 per cent should be periodically (once a month) dried by running the generator for 6 hours at no-load at rated speed and rated voltage.

4. The generator ventilating openings should be covered with oil or paraffined paper.

50X1-HUM

- 12 -

III. MAINTENANCE AND CARE

1. Selenium Rectifier

Reliable and prolonged operation of the selenium rectifier will be ensured by its proper handling.

The rectifier should be protected from moisture and dampness, from impacts and damage, from voltage and current overloading and from overheating because in such cases it loses rectifying properties.

Maximum permissible temperature of the selenium rectifier should not exceed 65°C. The rectifier should be kept clean since presence of dirt will impair its cooling.

In no case should the rectifier current-carrying parts short-circuited to the machine frame: the gap between these parts and the frame should be not less than 5 mm.

One should periodically check soldering of wires to the rectifier terminals. If necessary resolder the wires using solder HOC-30 and colophony.

Compression of the rectifying elements on the pin should be periodically checked (the elements should not rotate on the pin). In case the rectifier elements are loose the nuts should be tightened by applying a force of 2 - 3 kg/sq.cm.

To check the rectifying properties of the rectifier the latter should be disconnected from the transformer and a three-phase voltage of 40 V should be applied to the selenium pile on the A.C. side. In this case the voltage on the D.C. side at 7 A load should be equal to 30 - 34 V. Low D.C. voltage indicates the "ageing" of the selenium piles.

Presence of alternating current in the D.C. circuit or absence of voltage in this circuit indicates the loss of rectifying properties by the rectifier.

50X1-HUM

- 13 -

2. Slip Rings

The surface of slip rings should be always smooth, exactly concentric and absolutely clean.

Any signs of wearing out under the brushes, scores, dust, dirt and oil are not allowed and should be eliminated immediately when detected.

Dirt and oil should be removed with the help of a cloth slightly moistened in gasoline. Then the slip rings should be wiped dry with a clean linen rag.

Scores and small wear should be eliminated by thorough grinding of the ring working area with the help of fine sandpaper No. 00 and 0 wrapped on a wooden block matched to the ring surface. Never use emery paper for this purpose.

Absolutely smooth grinding can be attained by slightly pressing the sandpaper to the rotating slip rings.

Deep wear under the brushes and runout should be eliminated by turning the slip rings in a lathe.

When turning the rings the cutting tool should be fed gradually and with care to remove small cuttings in order not to reduce the ring service life by excessive turning and not to make the ring surface rough, a defect very difficult to eliminate during ring grinding.

After turning the slip rings should be subjected to grinding process mentioned above.

In the course of operation rings may be turned several times but when the ring diameter is reduced to 93 mm their further turning is not allowed as this may damage the ring.

3. Brushes

Brushes of M-1 mark (copper-graphite), 6.5x15x20, are used in the CT-4C-2a generator. When replacing the worn-out brushes only M-1 brushes may be used.

[REDACTED]

50X1-HUM

- 14 -

Both new and working brushes should be firmly fixed in the brush holder and thoroughly fitted to the slip ring surfaces.

The pressure exerted by the brush on the slip ring should equal 150 gr. Lower pressure will cause sparking and higher pressure heating and wearing out of the rings.

Spring pressure adjustment is performed by turning the brush holder clamp fastened to the pin with previously loosening the clamp bracing screw.

4. Windings

In the course of operation see that the windings are free from dust, dirt and oil. Accumulation of dirt reduces the heat loss and leads to overheating of windings. Oil getting on the windings deteriorates their insulation which may lead to shorting of the conductors and burning out of the winding.

Dirt should be removed by thoroughly wiping the winding dry and blowing it with compressed air (bellows may be used); oil is removed by wiping with consequently drying the machine in a dry room at a temperature not exceeding 70°C.

5. Electrical Connections and Contacts

All the fixed electrical connections such as: interconnection of field coils, connection of terminals with cable shoes, etc. should be soldered. Soldering should be performed only with tin-lead solder HOC-30 using colophony rather than acid to avoid oxidation and corrosion of the connection. All detachable electrical connections and contacts should be thoroughly cleaned and tightened. Accumulation of dirt in these places or burning of contacts may result in shorting the contacts to each other or to the frame as well as stopping the current flow.

50X1-HUM

- 15 -

6. Bearings

The generator bearings should be oiled with long-life
grease or calipsaline 6.

Front bearings are lubricated through the cap in the
front end shield and rear bearings - through the lubricator.
The lubricant should not be packed tight (to not more than 2/3
of the volume) because in such cases it may ooze into the
machine (on slip rings and windings).

When assembling the machines after repair and when
opening the bearings their lubricant should be always
replaced.

Old lubricant should be removed by washing the bearings
first in kerosene and then in gasoline after which the
bearings should be dried in the air.

New bearings (when replacing defective ones) should
also be washed in gasoline to remove protecting layer of
lubricant from them.

When inserting felt packing rings of the caps of the
front and rear end shields when assembling the machine
after repair impregnate the rings with clean hot mineral
oil and see that they do not rub strongly against the shaft
because in such cases the shaft will become excessively
heated.

7. Disassembly and Assembly

When disassembling or assembling the generator use
only those wrenches and other tools which correspond to the
size of the generator components to avoid their damage.

Before removing the front end shield with selenium
rectifier disconnect the conductors leading to the selenium
tube from the terminal board. The brush holders should be
lifted and fastened to the panel with wire.

CONFIDENTIAL

50X1-HUM

-- 166 --

When disassembling, the generator will have components
should be kept in a place protecting them from mechanical
shocks, dust, moisture and oil.

Care should be taken to protect the windings, insulation
and fiber and slip rings.

During generator assembly attention should be paid to
proper fitting off separate components so as to avoid the
misalignment or seizing and the reliability of all
the fastened parts.

One should also see that the casting off the generator
should always has its back bottom up.

IV. TROUBLES AND REMEDIES

Trouble	Causes	Remedy
11. Generator has too great vibration.	11. Break over current from off transmitter will generator overheat and burn.	11. Reduce currents off the generator.
21. Generator runs at very speed.	21. Power contact between wires and ground.	21. Reduce currents off the generator.
31. Power contact between wires and ground.	31. Power contact between wires and ground.	31. Reduce currents off the generator.
41. Complete discharge of the generator.	41. Generator discharge (300 volts DC), then 20	41. Generator discharge (300 volts DC), then 20

50X1-HUM

CONFIDENTIAL

- 17 -

trouble	Cause	Remedy
5. Defect in generator or transformer windings.	5. Check windings and send machine for repair.	
6. Wrong connection of selenium piles to each other or to transformer (after repair).		6. Check rectifier connections according to diagram (Figs 2 - 3) and check voltage on rectifier side by supplying voltage to transformer.
7. Defects in selenium rectifier:		7. Disconnect rectifier:
(a) Loosening of pile compression.		(a) Tighten nuts (See Section II "Selenium Rectifier").
	(b) Breakdown of separate elements.	(b) Replace pile.
	(c) Moisture on rectifier.	(c) Dry rectifier.
	(d) Loss of rectifying properties by selenium pile.	(d) Check pile and replace it in case of any damage detected.
2. Generator runs at speeds below rated.	1. Generator runs at low speed.	1. Increase prime mover speed.
	2. Poor contact between brushes and slip rings.	2. Check and eliminate defects.

CONFIDENTIAL

- 18 -

Trouble	Cause	Remedy
3. Shorting in generator field coils.	3. Check coils with megger and send them for repair.	
4. Loosening of contact between rectifier elements.	4. Check and tighten nuts.	
5. Ageing of rectifier elements.	5. Reduce number of magnetic shunt sheets in transformer-stabilizer.	
6. Generator stage above rated.	1. Generator develops excessive speed.	1. Check speed and adjust it to rated value.
7. Sharp stage drop under load.	1. Large drop of speed under load.	1. Increase speed.
8. Sparking brushes.	1. Breaking of rings, burning and contamination of ring working areas, poor grinding of brushes, insufficient brush pressure. 2. Brushes of wrong mark used.	1. Check and eliminate defects as recommended in the given Instructions. 2. Replace brushes.
9. Generator transformer windings become overheated or produce smoke.	1. Excessive load. 2. Turn-to-turn shorting in windings due to damage of insulation between adjacent conductors.	1. Reduce load to normal. 2. Stop machine and find by touch the heated place subject to repair.

- 20 -

CONFIDENTIAL

50X1-HUM

GENERATOR SPARE PARTS, TOOLS AND ACCESSORIES

Name of part	Quantity for one motor	Notes
A.C. brushes	3 pieces	
Brush holder	1 piece	
Generator assembly and operating instructions	1 copy	
Generator Certificate	1 copy	

CONFIDENTIAL

50X1-HUM

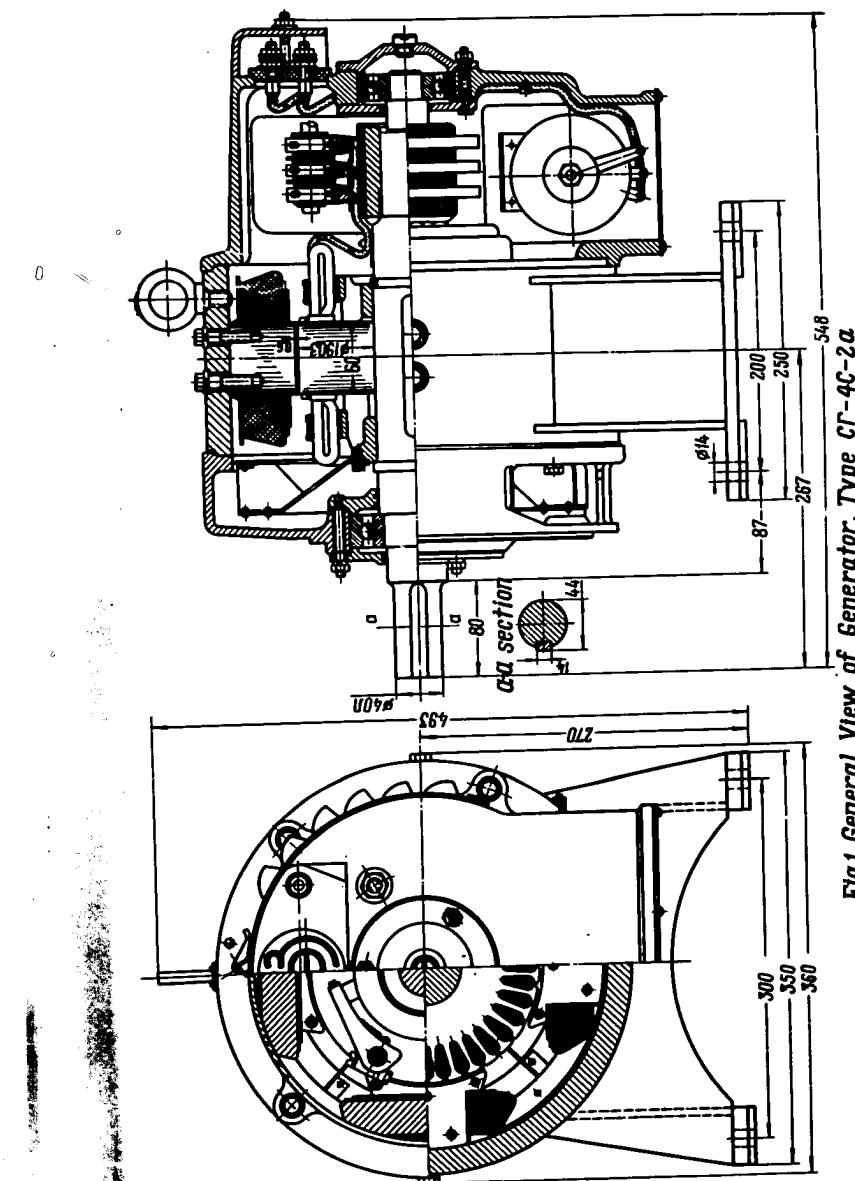


Fig.1 General View of Generator, Type Cr-4C-2a

50X1-HUM

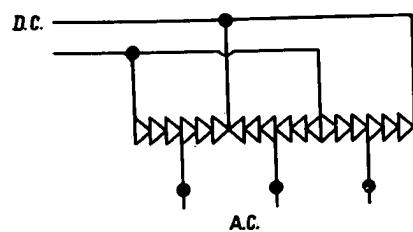


Fig.2 Connection Diagram of Selenium Rectifier

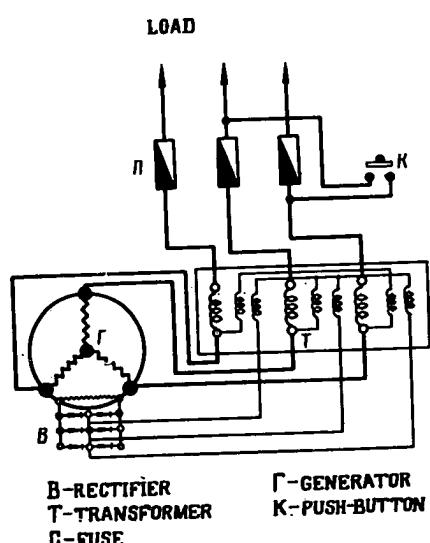


Fig.3 Key Diagram of Generator, Type CR-4C-2a

CONFIDENTIAL

КАЛИБРАТОР ДИСТАНЦИЙ

типа 27ИМ

ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

50X1-HUM

2

ЧАСТЬ I. Общее описание

1. Назначение

Калибратор дистанций типа 27-ИМ предназначен для настройки и проверки радиотехнической аппаратуры в процессе ее изготовления и эксплуатации в условиях работы научно-исследовательских лабораторий, заводов, а также непосредственно в эксплуатирующих специальные радиоустановки организациях и ремонтных мастерских.

Прибор используется для точного определения длительности электрических процессов—калибровки шкал дальности специальных радиоустановок, определения длительности и линейности разверток осциллографических устройств и в любых других случаях, где необходимо точно измерить длительность протекания электрического процесса.

2. Технические характеристики прибора

1. Калибратор дает на выходе калибровочные импульсы треугольной формы длительностью 0,2 мксек как положительной, так и отрицательной полярности. Время нарастания импульсов 0,1 мксек.
2. Расстояние между калибровочными импульсами соответствует дальностям: 250 м, 500 м, 1 км, 10 км и 20 км. с точностью $\pm 0,1\%$.
3. Напряжение калибровочных импульсов.
 - а) 0–10 вольт на нагрузке 75 ом (плавно регулируется),
 - б) 0–35 вольт на нагрузке 1000 ом (плавно регулируется).
4. Калибратор дает запускающие импульсы как положительной, так и отрицательной полярности, синхронные с калибровочными, длительность запускающих импульсов 0,8 мксек, время нарастания 0,2 мксек.
5. Частота повторения запускающих импульсов: 400, 625, 1250, 2000, 5000 герц для дальностей от 0,25 до 1 км. и 200, 300, 500, 800 и 1500 герц для дальностей 10 и 20 км. Частота повторения соответствует номинальному значению с точностью $\pm 25\%$.
6. Напряжение запускающих импульсов не менее 18 вольт на нагрузке в 75 ом и не менее 35 вольт на нагрузке 500 ом (плавно регулируется).
7. В приборе предусмотрена возможность сдвига фазы калибровочных импульсов в пределах от 0 до 360° относительно запускающих импульсов.
8. Калибратор нормально работает при температуре окружающего воздуха от -40°C до $+50^\circ\text{C}$.
9. Калибратор питается от сети переменного тока напряжением: 115, 127 и 220 вольт с частотой: 50–400 герц. Калибратор нормально работает при изменениях напряжения сети на $\pm 5\%$ и -10% . Потребляемая мощность не превосходит 130 вольтампер.

3. Состав прибора

В состав прибора входят:

- а) Калибратор 27-ИМ с рабочим комплектом ламп и кварцев.
- б) Сетевой шнур.
- в) Два коаксиальных кабеля для подключения прибора к испытуемым объектам.
- г) Укладочный ящик.
- д) Упаковочный ящик.
- е) Описание.
- ж) Паспорт.

3

ENTIAL

Рабочий комплект ламп содержит следующие типы:

6Ж4 — 7 шт.
6119 — 2 шт.
616C — 1 шт.
6H7C — 1 шт.
616C — 1 шт.
613C — 1 шт.
5U4C — 1 шт.
С13С — 1 шт.

*Сигнальная лампочка 13в 0,1Вт — 1 шт.

Рабочий комплект кристаллов на частоты:

1. 589720 ± 120 герц — 1 шт.
2. 299860 ± 60 герц — 1 шт.
3. 149830 ± 30 герц — 1 шт.
4. 14983 ± 3 герц — 1 шт.
5. 7195 ± 1,5 герц — 1 шт.

4. Схема прибора и ее краткое описание

Из блок-схемы (рис. 1) и принципиальной схемы (см. приложение) видно,

- что калибратор состоит из следующих элементов:
- 1. Кварцевого генератора.
- 2. Фазорасщепительного каскада и фазовращателя.
- 3. Каскадом формирования канала калибровочных импульсов.
- 4. Выходного каскада канала калибровочных импульсов.
- 5. Амплитудного формирователя канала запускающих импульсов.
- 6. Выходного каскада канала запускающих импульсов.
- 7. Блок питания с зетроприниматором.

Кварцевый генератор, определяющий растояние между калибровочными импульсами, вырабатывает синусоидальное напряжение. Переключение соответствующих контуров и каскадов обеспечивает работу генератора на одной из частот 589720, 299860, 149830, 14983 или 7195 герц.

Синхронизированное напряжение с генератора стабилизированного квадратурного преобразователя подается на фазовращатель, позволяющий изменять фазу синхронизированного напряжения в пределах 0 ° - 360°.

Синтезатор по фазе синхронизированное напряжение подается в калибровочный канал. В калибровочном канале осуществляется повторение квадратурного генератора длительностью калибровочных импульсов. Для каждого квадратурного периода изображено 0,2 имп/с. С выходом калибровочного канала синтезированное напряжение подключается к каскаду отрицательной обратности с зетроприниматором от 0 до 35 в (на нагрузку 1 кОм).

В каскаде запускающих импульсов синхронизированное напряжение с квадратурным генератора поступает с последовательным переключателем, который программируется синхронизированно. Действующее значение напряжения синхронизированного генератора определяется с помощью селектора напряжения и транзисторов на 0,5 + 1000 вольт, что обеспечивает плавное изменение напряжения. Синхронизированное напряжение подается на каскад запускающих импульсов.

Выходной каскад запускающих импульсов имеет коэффициент усиления 1000 вольт/вольт.

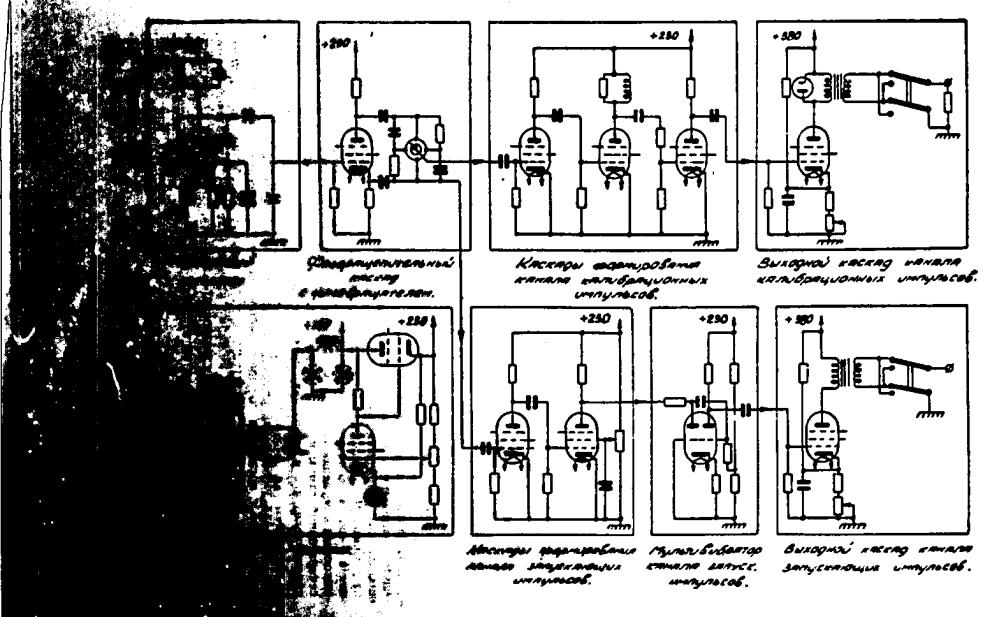


Рис. 1

50X-1-HUM



5. Описание отдельных узлов схемы

Каскад калибровочных мультиплексов

a) Кварцевый генератор

Частота работы прибора является основным элементом, обуславливающим (Л1) работоспособность в гирюном включении, с кварцем в сеточной цепи.

Из рис. 2 видно, что кварцевый генератор собран на лампе типа 6Ж4

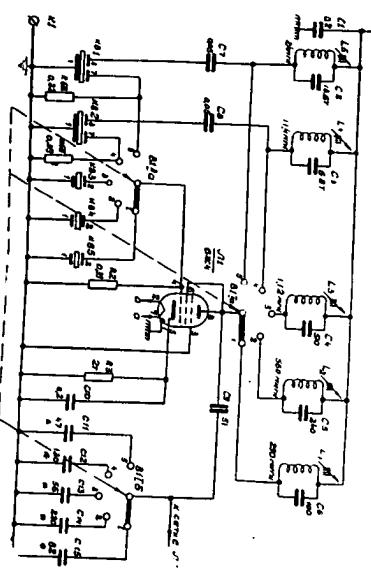


Рис. 2

В диодную цепь звуковой включена колебательный контур, настроенный на

частоту несколько более высокую, чем частота кварца, что необходимо для выполнения условия самовозбуждения схемы.

Самовозбуждение при работе схемы происходит за счет индукции обратной связью с выхода лампы в управляющую сеть. Для выполнения схемы самовозбуждения требуется за счет механических кварцев плавающего диполяния Δf контакты с замками. Для плавающего диполяния используется контактная система клеммного блока, состоящая из контактов R3 и конденсатора C3.

В цепь управляющей резисторов последующих каскадов на кварцевый генератор с постепенным осуществлением каскадов на кварцевый генератор, а также на кварцевый генератор. Питание кристалла осуществляется через конденсатор малой емкости, соединенный параллельно катоду кварцевого генератора с питанием. Упреждение для всех диапазонов частот (Д1, С1, С2) осуществляется с помощью линийных kontaktов, состоящих из контакта C15, плавающий контакта которого соединен с ним конденсатора C15. Задержка включения со временем током лампы неизменна и равна времени включения включения с выходом контакта C15, по

изменению выходной частоты L12, преобразованной вол-

ны R3, R5.

В приборе имеется 5 кварцев из частоты 1493 Гц, в каждом кварце имеется свой контур, состоящий из катушки индуктивности (L11-L15) и конденсатора (C5-C2).

Индуктивность катушек может несколько изменяться при помощи сердечника из коррозионно-стойкого железа.

Изменение индуктивности дает возможность легко настроить кварцевый контур на необходимую частоту.

Благодаря тому что из него кварца со своим контуром (а, следовательно, и генератором) можно выделить при помощи трансформатора В1 из 5 пологающих ручка управления, который введен на линию панели прибора, и имеет изолацию "как для одновременного с переключением кварцев и контура тем же переключателем, чем осуществляется коммутация второго контура самостойких ламп, чем осуществляется подключение амперметра для синусодальных колебаний для всех частот на заданный уровень. На никаких частотах схема генератора несколько видоизменяется — кварц для частоты 1493 Гц (раб. 2) / 495 Гц (раб. 1) имеет дополнительные обкладки, при которых подается напряжение подобуждения из автотрансформатора. Это напряжение на 4-м диапазоне подается через конденсатор C8, на 5-м диапазоне — через конденсатор C7. Лампа L11 работает с автоматическим схемением за счет падения напряжения на сопротивления R3, плавкиментом в катоде II за счет падения напряжения на сопротивления R1 (R2, R5), включенных串接 в цепь управляющей сетки. При увеличении оптической обратной связи сопротивление R3 шунтирует конденсатор C10. Сопротивление R2, включченное в сеточную цепь, для предотвращения пробоя гибких катодов, предотвращено для предотвращения запирания лампы и соединения управляющей сетки поглощением напряжения анодового питания кварцевого генератора стабилизированного электронным стабилитроном и подается на лампу L11 через развязывающее устройство, состоящее из конденсаторов K1 и конденсатора K2, включенного параллельно лампе. Усиленный напряжение через развязывающее устройство подается на двух низковольтных диапазонах, возможностью колебаний которых может приходить к большим местным перенапряжениям в кварце и разрушению последних кристаллов прибора на кварцевый генератор через источник питания.

б) Фазорасщепительный каскад и фазоразвертка

Фазорасщепительный каскад и фазоразвертка дают возможность сви- нуть по фазе, поступающие с кварцевого генератора синусодальные напряже- ния, в пределах 0°-360°, т. е. на время одного периода.

Регулировка фазы синусодального напряжения дает возможность в ко- нечном итоге совместить один из кварцевых контуров, имеющий от- сегнала или любым другим путем, синусидуемый напряжением, при помощи соответствующего потенциометра. Регулиру- ющий контакт (РВ). Фазоразвертка выходит в виде линейного переключа- ющего устройства с 4-мя отводами от замкнутой коммутационной линии с то- коподводами своим и одиннадцати (поглощающим) kontaktами. Ручка управления фазоразверткой выведена на линейную панель прибора и имеет надпись "фаза".

Синусодальное напряжение питания фазоразвертки подается через соответствующие фазосдвигатели, показавшие, что разница между фазами составляет 180°, в между собой. Выполняющий контакты фазоразвертки состоят из четырех контактных пластина, каждая из которых имеет 50° фазовое напряжение для питания фазоразвертки получается при помо- щи фазоразвертывающей лампы (L2) и двух фазосдвигателей, шестого. Сле- дует фазоразвертывающего каскада с фазоразвертывающей промежуткой на рис. 3. Фазоразвертывающий каскад работает на лампе типа 6Г16 (L2), и содержит вытугиваю в анодовую цепь лампы. Такое же значение настройки, подается на лампу (анодовую, вытугивающую) для коммутации напряжения. Следует отметить, что фазоразвертывающая лампа работает в каскаде, в котором анодовая напряжение подается на 180°. В каскаде анодов напряжение подается на лампу K7, в качестве катодом — последовательно соединенные сопротивле-

50X1-HUM

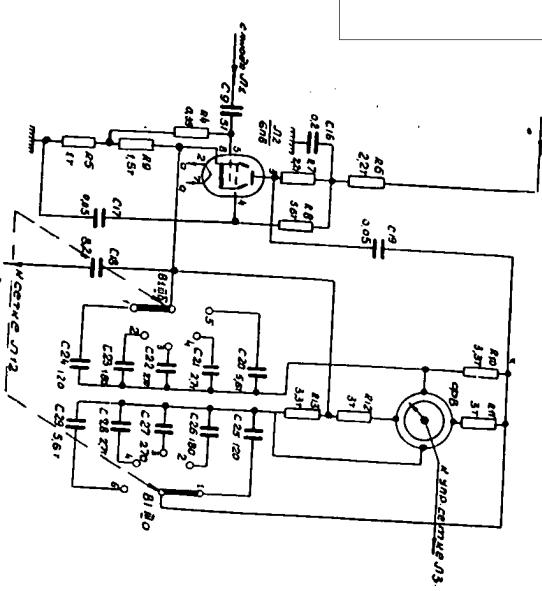
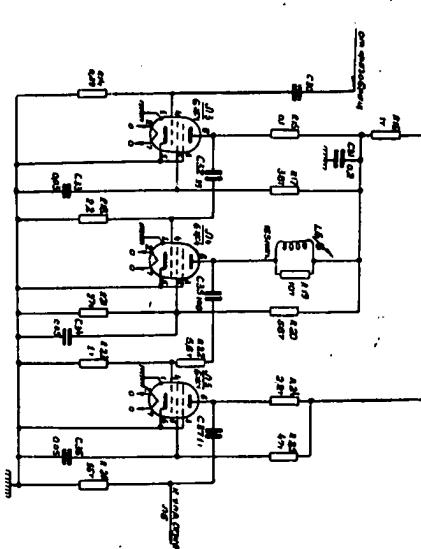


Рис. 3

При работе модуляции и экранной лампы L12 осуществляется от общего шунта из сопротивления источника питания через развязывающий цепочкик, состоящий из конденсатора C16, R6 и конденсатора C18. Экранная сетка получает напряжение через линии R14, блокированные для предотвращения обратной связи на землю, конденсатором C17. Сигнализация по управляемой сетке лампы получается за счет подачи напряжения сопротивлением R5, линии L12 через сопротивление утечки R4. Синхронизацию получает на сетке линии R12, подходит через конденсатор C19 в катод лампы L12 и поступает в синхронизирующее устройство R11 и R12 для приведения в движение с фазовращателем. На два других фазовращателя подается напряжение, состоящее из конденсаторов C13 и преобразователя конденсаторов C20, C24 и C25 – C29. При помощи этих цепочек получается дополнительный сигнал на фазовращатели R10, R11 и R12, который может быть определен, то есть для запуска ламп. Таким образом, осуществляется усиление сигнала фазовращателя 4-х фаз.

Так как сам фазовращатель не высокочастотный, нестабильность его работы неизбежна, поэтому, снимаемое с катода сигнала фазовращателя усиливается. Сигнал усиливается с помощью линии фазовращателя 4-х фаз, рабочего на конец фазовращателя, подключенного к анодной и катодной цепям фазовращателя. Таким образом, что дает возможность несколько выиграть в стабильности сопротивления анода нагрузки R15 (100 м.м. ом).



Синхронизированное напряжение, синхронизющее с фазовращателями через конденсатор связи C20, подается на управляемую сетку лампы L12 типа БЛК (рис. 4).

Указанные во всех 4-х точках фазорасщепителя в течении 1/4 периода падение напряжения с выхода фазорасщепителя при фазорасщеплении. Переведение диода по токоспроизводящему сопротивлению обеспечивает снятие синхронизированного напряжения нужной фазы относительно фазы напряжения на сетке (или что то же, катоде) фазорасщеплителя лампы L12 в промежутке 0 - 350°. Напряжение с выхода фазорасщепителя через конденсатор R15 подается на управляемую сетку лампы L13 – первого кинескопа формирования колебаний импульсов. Для сохранения нужных фазовых соотношений с падающим напряжением кинескопа производится переключение емкостей фазосдвигающих цепочек C25, C26, C27, C28, C29 и C20, C21, C23, C24. Переключение емкостей производится одновременно с переключением частоты кинескопа генератора тока же гальванических переключателей. Напряжение с выхода фазорасщеплителя лампы L12, не измененное во фазе, подается через конденсатор C18 в катод запускающих импульсов. Появляющиеся при этом колебания (за счет лампы L12, работавшей в запасе спирали 30%), относительно напряжения на сетке лампы L12 не являются существенными. Важно, что такое включение дает уменьшение реакции на квадратную генератор.

б) Каскады формирования колебаний импульсов

Лампа работает, как усиливаемая с использованием стоковым током, обуславливающим смещение, на управляемой сетке за счет падения напряжения на сопротивлении утечки R14. Конформное усиление кинескопа значительно ниже, чем на аноде частоты (14983 и 7066 Гц). Усиление примерно в 5 раз меньше, чем на аноде частоты (599720 Гц). Заметим также, что кинескоп имеет меньшую частоту облучения, что является причиной большей стабильности сопротивления анода нагрузки R15 (100 м.м. ом).

50X1-HUM

INITIAL

импульсы снимаются со вторичной обмотки напрямого трансформатора. Изменение полярности выходных коллекторных импульсов достигается переключением контакта вторичной обмотки напрямого трансформатора перед ротацией $R31$. Контакт лампы имеет пологий гистерезис потенциала относительно земли (корпуса прибора) за счет подключения к датчику, образованному сопротивлением $R27$ с одной стороны и сопротивлением $R28$ с другой стороны.

Для высоких частот катод размыкает на землю конденсатором $C38$. Управляемая сетью имеет лучший потенциал по отношению к катоду, за счет которого сопротивление $R28$ не влияет на величину напряжения на управляемой сетке, определяющуюся сопротивлениями $R27$ и $R28$ при срабатывании только положительной полярности, диапазона которых выше напряжения земли.

Регулировка напряжения коллекторных импульсов достигается изменением напряжения на катоде лампы отрицательной сетки потенциометром $R26$, ручка управления которым выведена на лицевую панель прибора и имеет надпись "дипольная колбка, импульсов". Изначально напряжение на управляемой сетке, определяющееся сопротивлениями $R27$ и $R28$ при срабатывании только положительной полярности, диапазон которой выше напряжения земли.

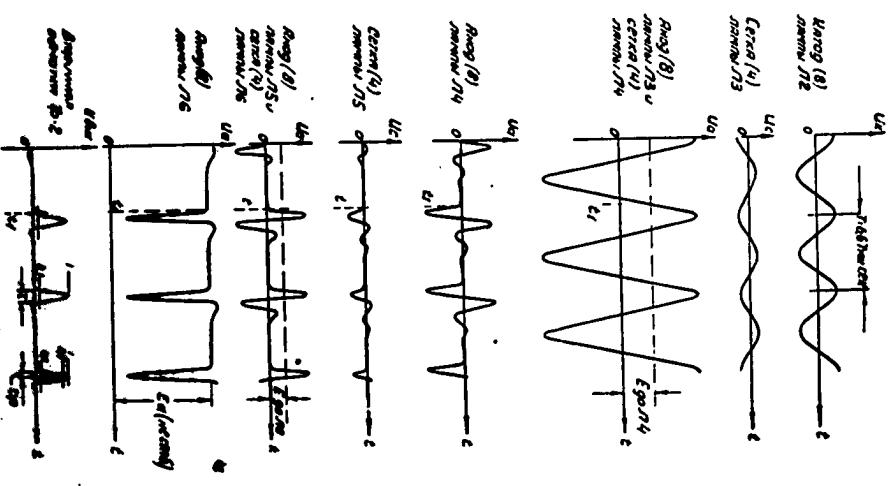
Для отрицательного импульса, внутреннее сопротивление лампа остается неизменным и на работу катода не влияет. В момент появления положительного импульса лампа открывается. Окрытие лампы замыкает затворянное первичное обмотки напрямого трансформатора сопротивлением, связанным с катодом положительного выпрямителя обратной связи (для извлечения импульса из первичной обмотки напрямого трансформатора демпфируется диодом $J17$ типа 6Л6 (одна половина)).

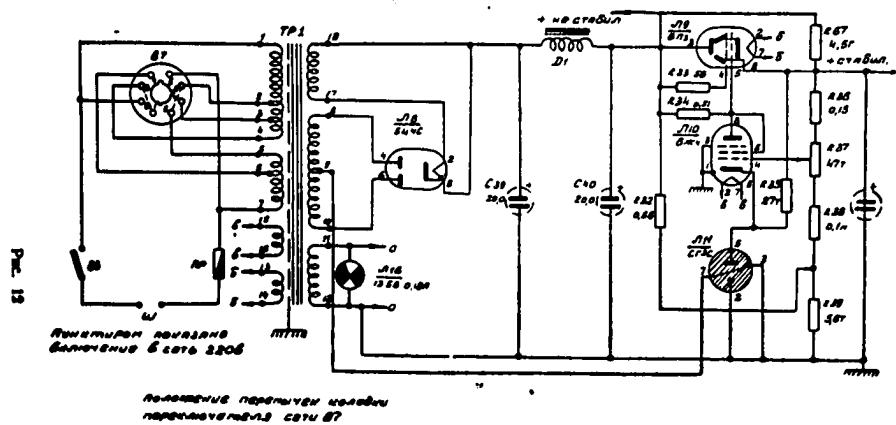
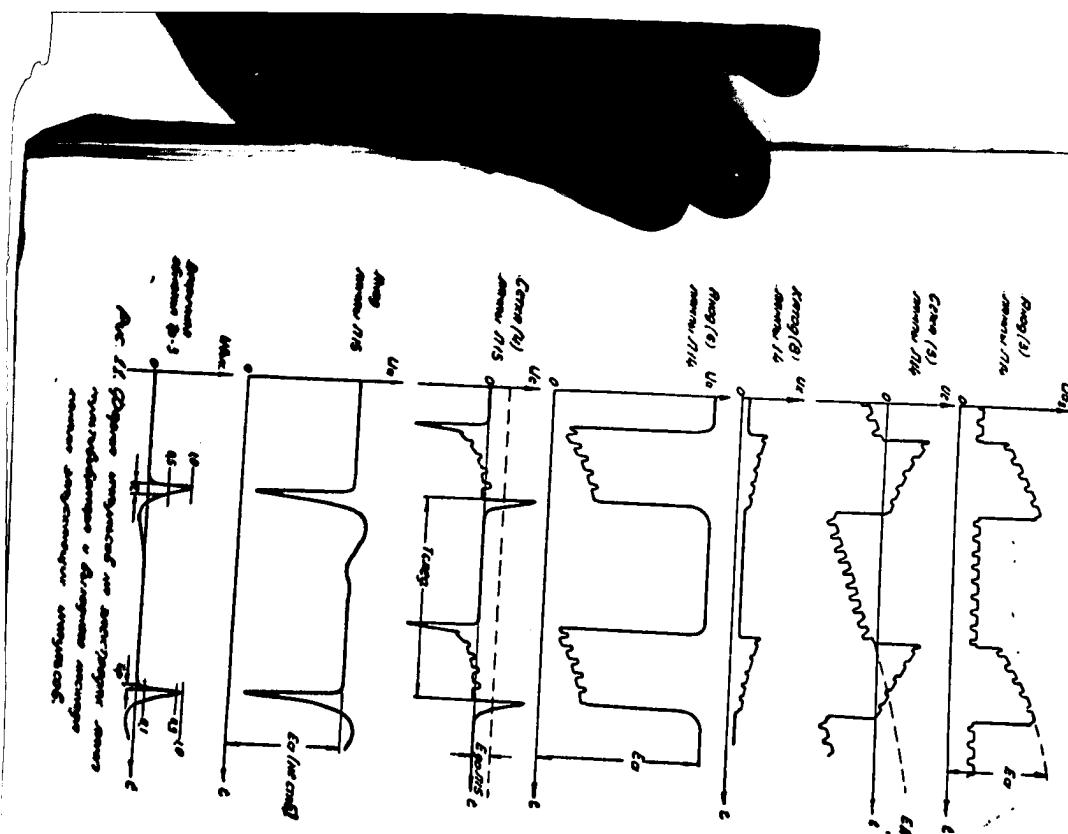
Изменение полярности импульса, выработанного диодом бистабечного симистора $S10$ на работу катода не влияет. В момент появления положительного импульса диод открывается. Окрытие диода замыкает затворянное первичное обмотки напрямого трансформатора сопротивлением, связанным с катодом положительного выпрямителя обратной связи (для извлечения импульса из первичной обмотки напрямого трансформатора демпфируется диодом $J17$ типа 6Л6 (одна половина)).

4) Каскад запускающих импульсов

Каскад запускающих импульсов, предназначенный для получения импульсов, синхронизированных с запуском импульсов, по значению более высокой частоты следования, содержит запускающий, инверторный, формирователь импульсов на мостовом инверторе и инверторный ячейку.

На рис. 6 показана работа каскада запускающих импульсов.





до III. Прибор включается тумблером В3 о выключении прибора срабатывает
внешний реле выключателя Р16.

7. Конструктивное оформление прибора

Прибор сконструирован из двухжильного алюминиевого шин с передней стенкой. Нижнее шасси разбито на 4 отсека, в которых в постоянном размещении все мелкие элементы схемы прибора. Три отсека занимают каналы коммутационных импульсов и один — элементы канала запускающих импульсов.

На шасси размещены лампы, кипары, электролитические и биметаллические конденсаторы.

Для изменения напряжения элементов квадратного генератора последний отгорячен от стальной части вертикальной стенки. На верхнем шасси размещен блок питания прибора со всеми входящими в него деталями.

Органы управления прибора расположены на передней стенке. Там же расположены пульты управления, гнездо выхода измерительных и запускающих импульсов, а также сигнальная лампочка.

Для заземления прибора на передней стенке предусмотрены две клеммы, соединенные с корпусом прибора.

Лицевая панель прибора закрывается стеклом крышки, в которой размещены приводные крепежи. К прибору присоединяется 3 кабеля. Один служит для выключения прибора в питательную сеть, два других (каксимальные) для подключения кабинетного к испытуемому объекту.

На задней стенке шасси размещены предохранители, переключатель напряжения и антенный гнездо для подключения питания к прибору.

Шасси прибора вывергается в кожух с жалобами для приюта воздуха и выравнивания температуры внутри прибора. Кожух снабжен вентиляторами из задней стенки, причем один винт опломбирован.

Для переноски прибор имеет ручку на верхней стенке кожуха. Вес прибора около 12,5 кг.

Размещение элементов схемы и конструкции прибора показаны рис. 12,

Рис. 13

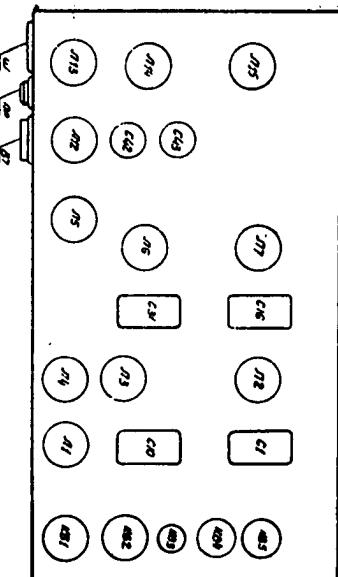


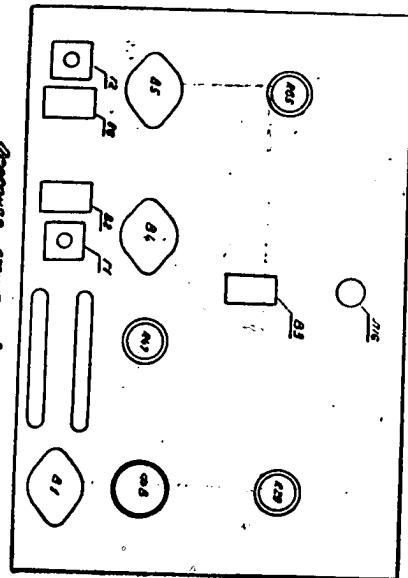
Рис. 13

CONFIDENTIAL

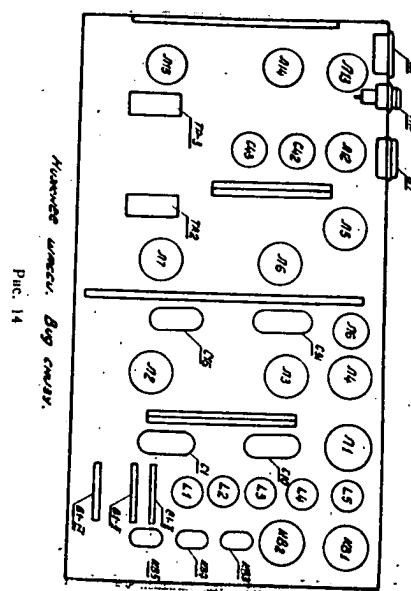


24

Reproduction creates copy damage.

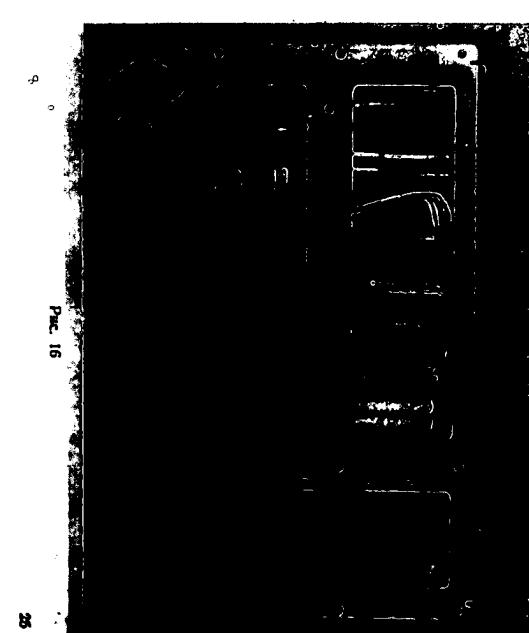


Pic. 14

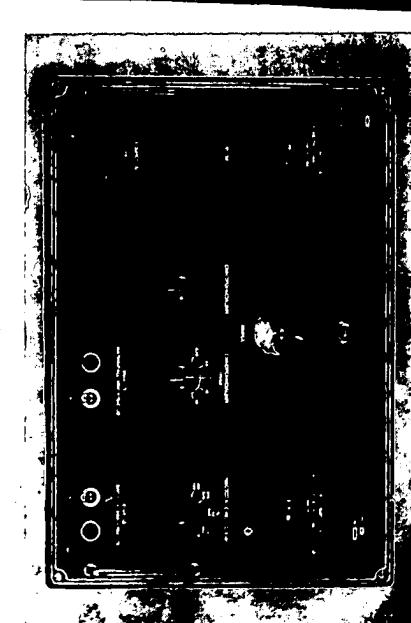


Pic. 14

Much more. See sketch.



Pic. 15



Pic. 15

CONFIDENTIAL

26

Рис. 17

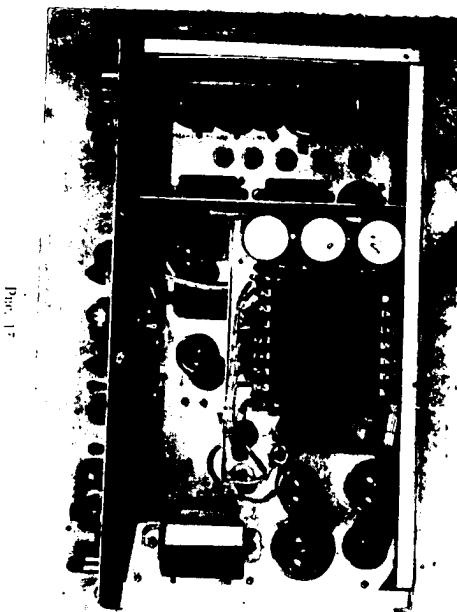


Рис. 17

ЧАСТЬ II. Работа с прибором

1. Органы управления и их назначение

Расположение органов управления показано на рис. 16. Высота расположения между калибраторами импульсов производится при помощи переключателя В1, расположенного в левом нижнем углу на лицевой панели с надписью «Дальность - км».

Амплитуда калибраторных импульсов устанавливается потенциометром А29 «амплитуда». Импульсы снимаются с квадратурного генератора «А» с выходом калибраторов В5 с надписью «частота следования». Полярность устанавливается тумблером «А» - «В». Выход калибраторных импульсов. Положение импульсов относительно запускающего потенциометром ФВ с надписью на лицевой панели «фаза».

Запускающие импульсы снимаются с генератора Г2, полярность их устанавливается тумблером «А» - «В». Выход запускающих импульсов регулируется потенциометром В5 с надписью «частота следования».

Выход запускающих импульсов с калибраторами дистанции соответствует частоте запускающих импульсов для дальности 0,25; 0,5 и 1 км, изменяя значение индекса (200, 500, 800 и 1500), где - для дальностей 0,1 и 20 км.

Данные частоты получаются в случае соответствия положения переключателя В4 «синхронизация грабо»: «ручка переключателя» - «дальнота», «переключатель» В5 с надписью «частота следования».

Верхнее значение частоты переключателя В5 (400, 625, 1250, 2500 и 5000 гц) соответствует частоте запускающих импульсов для дальности 0,25; 0,5 и 1 км, изменяя значение индекса (200, 500, 800 и 1500), где - для дальностей 0,1 и 20 км.

Синхронность работы запускающих импульсов с калибраторами достигается изменением амплитуды прямогуловых запускающих импульсов потенциометром Р4/2 с надписью на лицевой панели «синхронизация».

Синхронизация калюбратора «грабо» достигается подачей запускающих импульсов на вход амплитудного усилителя запускающих импульсов. Включение прибора производится тумблером В3 с надписью «сеть».

2. Поготовка к работе и эксплуатация прибора

Перед первым включением прибора необходимо убедиться в том, что питающий напряжение в цепи питания обмотки силового трансформатора установлен в положение, соответствующее напряжению сети. В противном случае необходимо, отвинтив стекло кронштейн, переставить колодку переключателя в положение, соответствующее напряжению питающей сети.

ПРИМЕЧАНИЕ: Прибор поставляется потреблено включение на 220 вольт. После длительного хранения или перевозки прибора в условиях с повышенной влажностью воздуха, а также после пребывания в условиях с пониженной температурой (ниже 0°C) перед работой рекомендуется прибор тщательно просушивать или предварительно прогревать (при напряжении питающей сети на 10-15% выше nominalного) в течение 1-1,5 часа.

Положение прибора к питающей сети осуществляется при помощи придаваемого шланга (перед включением шланга в сеть, тублер «сеть» должен быть в положении «закрыт»).

После включения питания тублер «подающий» передвигается в положение «сеть», при этом должна загореться сигнальная лампочка, расположенная на лицевой панели. До начала измерений, прибору необходимо дать возможность пропечь в течение нескольких минут.

ПРИМЕЧАНИЕ: Во избежание преждевременного выхода из строя электромультиплексоров излучения не рекомендуется работать при напряжении сети превышающем +15% от установленного nominalного.

3. Методика измерения

Как уже отмечалось, прибор СОУ-1 предназначенный для измерения и определения дальности, а также для измерения ширины излучения. Принцип измерения является основой на измерение времени полета

50X1-HUM

дится по фотоснимку, аналогично тому, как он производился на экране трубы при жесткой синхронной развертке при несопадении колеса из калибраторных меток.

Определение нелинейности развертки при несопадении колеса из калибраторных меток.

Определение нелинейности развертки. Нелинейность есть различие в линейных размерах, разделенное по времени интервалов развертки. Обычно нелинейность выражается в процентах.

Пример определения нелинейности.

Определяется длительность на заданном участке от начала до середины от середины до конца развертки.

Нелинейность определяют как отношение разности длительностей данных участков к их сумме. Умножив на 100% получают нелинейность в процентах. Так как обычно требуется измерить линейные размеры по времени участков разверток при определении нелинейности берут отношение разности линейных разверток к их сумме вместо длительностей.

Данный метод определения нелинейности обычно применяют в тех случаях, когда характер нарастания развертки известен (конотонный), в большей точности определения нелинейности не требуется. Более точно нелинейность определяется путем разбиения линии развертки на несколько равных по длительности участков, выбора двух участков с наибольшим разбросом линейных размеров и определения нелинейности как отношения разности длин выбранных участков к их сумме, умноженного на 100%.

Разделенные работы проводятся с целью обеспечения работоспособности прибора в первом его эксплуатации.

ЧАСТЬ III. РЕГЛАМЕНТАРНЫЕ РАБОТЫ

Виды регламентных работ

I. Внешний осмотр прибора:

1) проверка крепления органов управления и плавности их действия.

2) Составление лакокрасочных и гальванических покрытий.

II. Проверка на соответствие настроенным данным:

1) Длительность калибраторных импульсов не должна превосходить 0,2 мсек, а время нарастания не должно превосходить 0,1 мсек.

2) Расстояние между калибраторными импульсами должно соответствовать дистанции 250м, 500м, 1 км и 20км. Точность $\pm 0,1\%$.

3) Амплитуда калибраторных импульсов на выходе должна быть не менее:

1) 10 в на нагрузке 75 Ом.
2) 35 в на нагрузке 1000 Ом.

4) Длительность запускающих импульсов не должна превосходить 0,8 мсек, а время нарастания не должно превосходить 0,2 мсек.

5) Запускающие импульсы должны быть синхронизированы с калибраторными импульсами и иметь частоту следования:

1. 400 Гц, 625 Гц, 250 Гц, 2000 Гц, 500 Гц для дистанции 250 м, 500 м и 1 км.
2. 200 Гц, 300 Гц, 500 Гц, 800 Гц, 1500 Гц для дистанции 10 и 20 км.

6) Частота следования запускающих импульсов должна выдерживаться с точностью $\pm 25\%$.

7) Амплитуда запускающих импульсов должна быть не менее:

1. 10 в на нагрузке 75 Ом.

2. 35 в на нагрузке 500 Ом.

3. В приборе должна быть рециркуляция фазы калибраторных импульсов по отношению к запускающим импульсам. Желаемая возможность сдвигать фазу в пределах от 0° до 360°.

8) Погрешность измерения не должна превышать 130 миллиметров.

III. Осмотр внутреннего состояния и узлов прибора.

1) Проверка крепления должна на шасси прибора, состояние генератора, компонентов соединений.

2) Проверка плавности хода потенциометров и чистоты фиксации переключателей.

3) Проверка коммутационной части.

№ п/п	Сроки выполнения регламентных работ	Коды работы (номера рабочих)
1	Одни раз в 6 месяцев	1, II
2	После продолжительного хранения на складе (свыше 12-ти месяцев)	1, II
3	Одни раз в 2 года	1, II, III

50X1-HUM

Ремонт и настройка прибора

Калибратор 27ИМ является довольно сложным радиотехническим устройством, в силу чего эксплуатации, в тем более ремонт прибора должны производиться после детального ознакомления с описанием и принципиальной схемой.

Рабочее место для настройки и регулировки калибратора дистанции должно быть оснащено следующими приборами:

1. Осциллограф типа 25И или иной подобный.
2. Зумировочный генератор типа ГЗ-1 или ГЗ-2.
3. Универсальный вольт-омметр типа АВО-5 или другого типа.
4. Амперметр для измерения в цепях переменного тока.

Настройка прибора проводится в следующей последовательности:

1. Проверка общей работоспособности.
2. Проверка блока питания.
3. Проверка и регулировка квадратурного генератора.
4. Проверка и настройка канала запускающих импульсов.
5. Проверка и настройка канала калибровочных импульсов.

Перед включением в электрическую сеть нужно при помощи лампового тестера убедиться в исправности всех ламп в калибраторе. Неслучайное оно приводит к истощению батареи и нарушению герметичности, сильно ослабляя излучение и нарушивая работу прибора. Выходящие из строя элементы (лучевые ячейки коллекторов и т. д.) выявляются на основе зондовых ламп, проверяется соответствие извещений сопротивлений на основных зондовых лампах.

Проверяется соответствующий извещений сопротивлений на основных зондовых лампах.

Значительные (более 20%) отклонения сопротивлений от nominalных, указанных в схеме, свидетельствуют о неисправности монтажа или неисправности схемы стабилизации.

При отключении монтажной скобы прибора от принципиальной проводки происходит на отсутствие коротких замыканий в цепи выпрямителя и синхронизирующего трансформатора. В соответствии с назначением напряжения питающей сети производится установка переключателя напряжения первичной обмотки синхронизирующего трансформатора. Проверяется целостность проводников и его соответствие нормативам. При первом включении из резистора одного из проводов питания выпрямителя подается импульс напряжением 100-125 вольт, а при втором - 10-2 ампер. Питание должно поддерживаться равным nominalному значению с точностью $\pm 10\%$, и чай ходить за этот предел. Контроль питающего напряжения должен осуществляться вольтметром.

Включается тумблер «Сеть». Каждая из машины, потребляемая прибором

приноминальном питании напряжении, должна превышать 110-125 вольт.

Значительное превышение потребленного прибором тока свидетельствует о наличии неисправных деталей или короткозамкнутых цепей.

При выключенном и омметром проверяются цепи блока питания. При выключенном лампе ЛБ (БЛМС) прибор включается в сеть и проверяется напряжение в первичных обмотках трансформатора. После установления неисправности проверяется величина напряжения на выходе выпрямителя, после дросселя фильтра и после электрического стабилизатора.

Номинальное значение напряжения на зажимах всех ламп приведено в таблице.

При выключенном и омметром проверяются цепи блока питания.

Проверка производится при помощи осциллографа типа 25И.

Режим работы осциллографа:

Развертка горизонтальная, синхронизация: сигналы поступают на

вход усилителя, синхронизация: сигналы поступают на

дискретный развертку, поляриность в стечении синхронизации: установлена на

«0» в процессе рассмотрения крайних напряжений на зажимах ламп колеба-

ся.

Проверка начинается с приема выхода калибровочных импульсов, при этом луч «запитывает» калибровочных импульсов, должен стоять в прямом краином положении. В случае отсутствия калибровочных импульсов выходной делитель подключается к концу выходной лампы ЛБ, затем к ее управляющей сетке, затем к аноду предварительной лампы и т. д. до тех пор, пока не будет обнаружен каскад, начавший, форма напряжения на котором соответствует длиной в квадратных миллисекундах ламп.

Следя за течением по ходу сигнала (к выходному пидзу), определяют нестабильность каскада или заменят схему. Устраняя нестабильность, проверяется работа следующего каскада и так до тех пор, пока не будет работать весь квантовый канал.

После получения на выходе калибровочных импульсов проверяется работа органов управления колебанием напряжения: лучи регулируются напряжением, который должен давать возможность плавно регулировать напряжение пульсаций от нуля до максимального значения, тумблера подстроечного напряжения — при вращении ее должна стоять в заданном напряжении, делитель напряжения при длине синхронизации осциллографа и напряжение — на выходе ламп развертки не будет, ручки переключателя «динамика» — на пульсациях, для каждого плавного изменения напряжения длины ламп.

Нарушение работы или полное прекращение выхода калибровочных импульсов, причем лучи «запитывают» калибровочных импульсов, проверяется работа органов управления колебанием напряжения в одном из положений переключателя, целостность контура катушки в цепи питания, соответствие остальных зажимов калибровочных контуров, проверяется работоспособность катушки запускающих импульсов. Проверка начинается с выходного тумблера и при отсутствии запускающих импульсов (ручка «запитывания» включена) делитель подключается к аноду выходной лампы ЛБ, затем к ее сетке и т. д. до обнаружения нестабильного каскада. После проверки производится то же самое, пока с выхода стоять не будет

сигнал запускающих импульсов, после чего производится проверка следующего «запускающих» импульсов (включена делитель подключается к аноду выходной лампы ЛБ, затем к ее сетке и т. д. до обнаружения нестабильного каскада).

Такая проверка производится то же самое, пока с выхода стоять не будет

сигнал запускающих импульсов, после чего производится проверка следующего «запускающих» импульсов (включена делитель подключается к аноду выходной лампы ЛБ, затем к ее сетке и т. д. до обнаружения нестабильного каскада).

После того, как все каскады прибора работают нужно еще раз проверить напряжение на выходе развертки и коэффициент усиления.

В приемнике, излучающем по краю напряжения, они должны показывать напряжение на выходе развертки (при нормальной работе схемы прибора) может быть лишь в прямом краином положении.

После проверения погрешностей напряжения в краине приступают к регулировке квадратурного генератора. Настройка квадратурного генератора производится при помощи осциллографа типа 25И. Расстояние, которое составляет

при помощи осциллографа 0,5-0,65 мм. Более удобно производить измерение на длине 10-15 см, при этом измеряется длина 2-го канала, на

ней синхронизацию. Контролируемый сигнал подается на выход осциллографа разъемистым контактом в анодную цепь лампы ЛБ и подается контакт к аноду лампы ГС.

При помощи осциллографа измеряется длина 2-го канала, на которой напряжение

при помощи осциллографа 0,5-0,65 мм. Более удобно производить измерение на длине 10-15 см, при этом измеряется длина 2-го канала, на

ней синхронизацию. Контролируемый сигнал подается на выход осциллографа разъемистым контактом в анодную цепь лампы ГС и подается контакт к аноду лампы ГС.

При правильной настройке форма напряжения после каждого делителя должна быть одинаковой, а возрастание напряжения с переходами

должно быть одинаковым. В процессе измерения и стабилизации, после синхронизации, форма напряжения должна быть одинаковой, а возрастание напряжения с переходами одинаковым.

С приближением к резонансной частоте антенну можно

поместить на землю, чтобы избежать помех от земли.

Следует помнить, что из-за

изменения напряжения на выходе развертки, а также из-за

50X1-HUM

Ограничение частоты следования от коммутаторного звена для каждого из генераторов "длительность", при соответствии коммутации на остояниях до 50 м, сдвигается с недостаточно широким подогревом резистора выхода тока с выхода заднего генератора, а следовательно, размытием в на вводе Л13. Увеличение амплитуды синхронизирующих импульсов с выхода Л13 вызывает повышение частоты, а уменьшение — понижение частоты следования запускающих импульсов.

Аналогично производится проверка и подача частоты следования запускающих импульсов в для остальных положений переключателя "частота следования

и амплитуда" и длительность запускающих импульсов проверяется на величину нагрузки 500 и 75 ом при помощи осциллографа.

Импульсы подаются на вход усилителя, синхронизация между собой развертки — внутренним.

Длительность импульса определяется при амплитуде 35 в, на напряжение 500 в и 100 на напряжение 75 в. Длительность и амплитуда импульса (при напряжении 500 в) определяются при исправности лампы Л14 и исправности цепочки R63, C48, величина отрицательного смещения, определяемая сопротивлениями R64, емкостью C49 и конденсаторами R63, R66, C48 и уменьшением R64, длигтность есть и амплитуда импульса.

Настройка цепи калибровочная, импульсов производится при помощи осциллографа типа 251. Запуск, жаждущий развертки осуществляется запускающим импульсом калибратора, калибровочные импульсы подаются непосредственно на пластины вертикального отклонения. (Ручка амплитуды калибратора длительность калибровочных импульсов и работа фазоразвертывателя во всех положениях переключателя длительности).

Проверка длительности производится при амплитуде импульса 35 в на величину нагрузки 100 ом и 100 на напряжение 75 в.

Регулировка длительности калибровочных импульсов производится путем изменения индуктивности катушки L6. Длительность увеличивается с уменьшением индуктивности.

Возможен избыточный сдвигание оконечной лампы, определяемая сопротивлениями R27 и R28, выделяется так, чтобы получить заднюю амплитуду в положении передачника "длительность" 0,25 км. Для всех остальных положений переключателя "длительность" амплитуда обычно больше.

При неизвестном чистоте формы синхронизированного напряжения с выхода заднего генератора и малом начальном сдвигании на оконечной лампе возможен поворот ложных импульсов, амплитуда которых значительно меньше.

Начальное сдвигание и форма синхронизированного напряжения должны быть подобраны так, чтобы для любого положения ручки фазы (при всех положениях передачника "длительность") выполнялась ложных импульсов не превышала 15% от максимальной амплитуды основного калибровочного импульса (ручка "длительность катодной, импульсов" в правом крайнем положении).

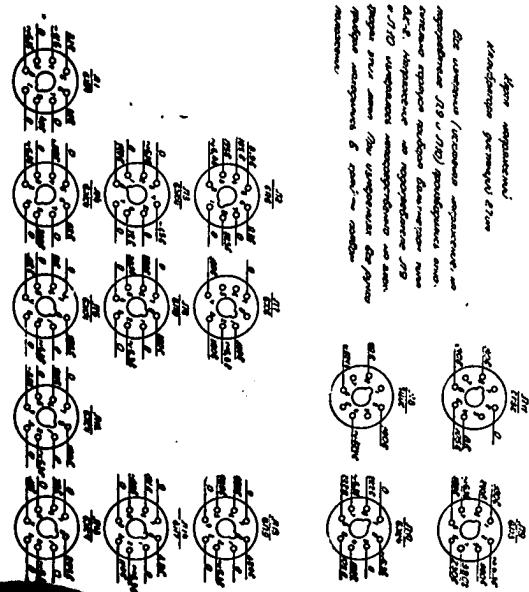
После настройки катода калибровочных импульсов проверяется угловая стабильность синхронизации 2-3х часов, положение переключателя "длительность" и всех узлов.

Синхронизация считается устойчивой если калибровочные импульсы на С51. Запуск, жаждущий развертки производится запускающими импульсами катодного генератора.

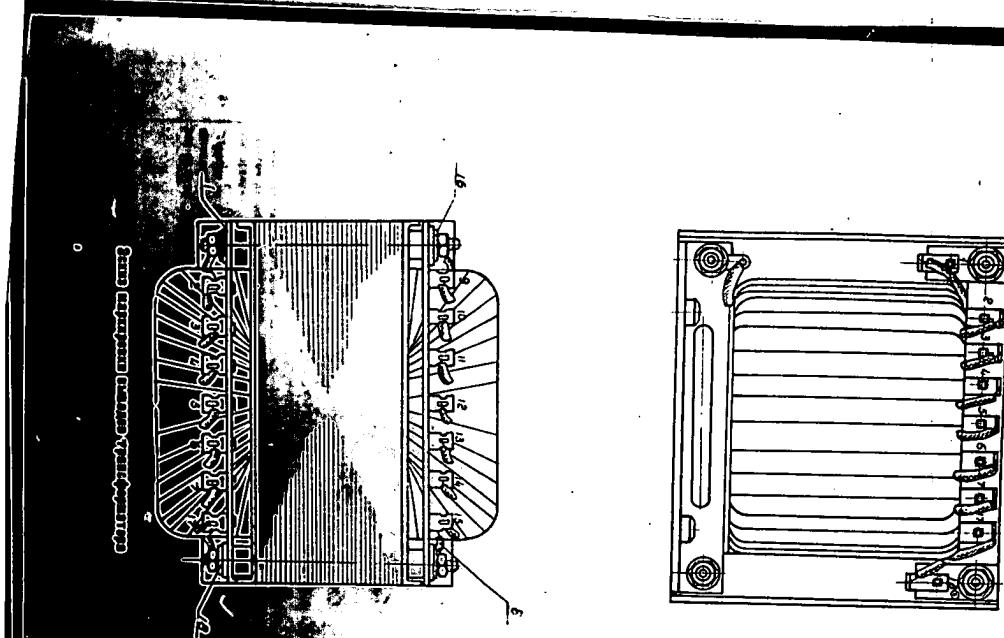
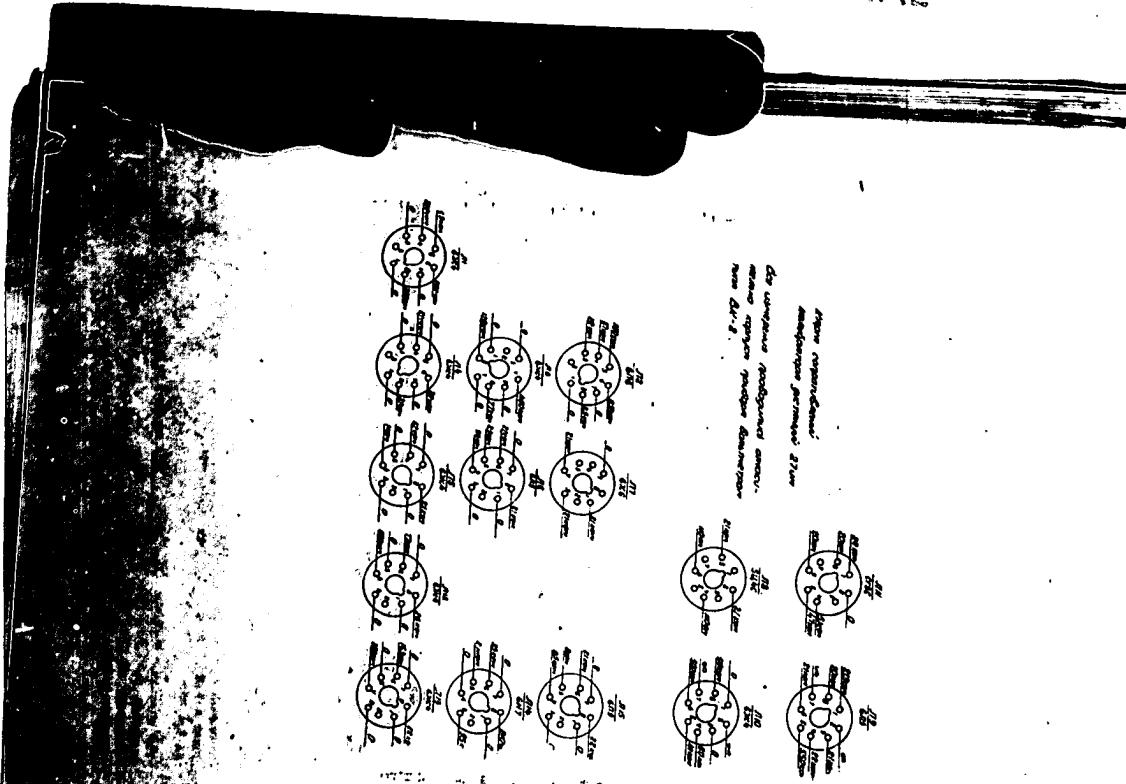
Калибровочные импульсы повторяются испоражено на вертикально-отклоняющие пластины осциллографа. Длительность развертки выбирается таким образом, что импульсы не перекрываются не менее 2-х и не более 3-х кадров.

Синхронизация считается устойчивой если калибровочные импульсы не перекрываются, не являются, при приведенной настройке заднего генератора, импульсами синхронизации может быть из-за наличия значительных погрешностей в работе калибровочных импульсов и недостаточной амплитуды синхронизирующего напряжения на выходе катода запускающих импульсов.

38



CONFIDENTIAL



CONFIDENTIAL

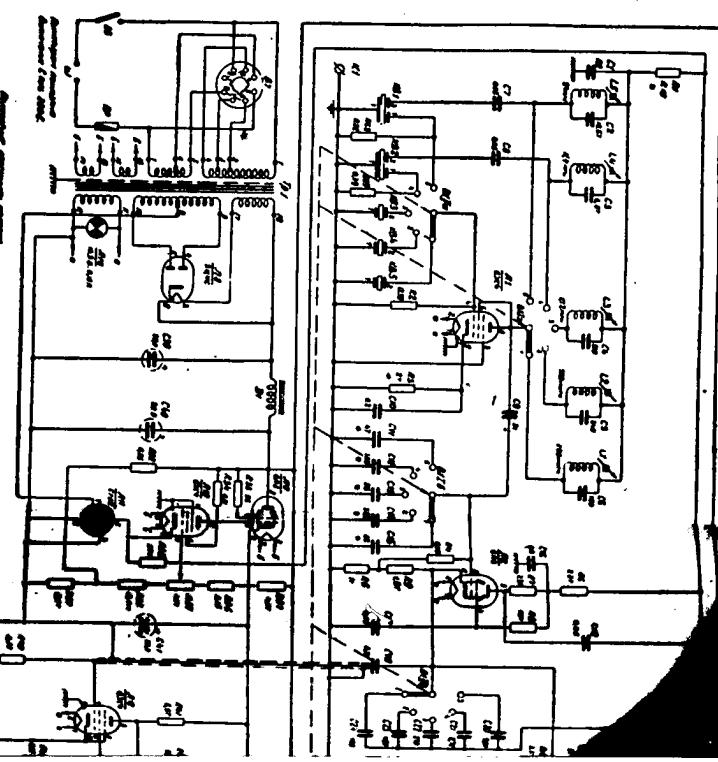
50X1-HUM



П Е Р Е Ч Е Н й
составных измерительных приборов 27-410 и их устройство

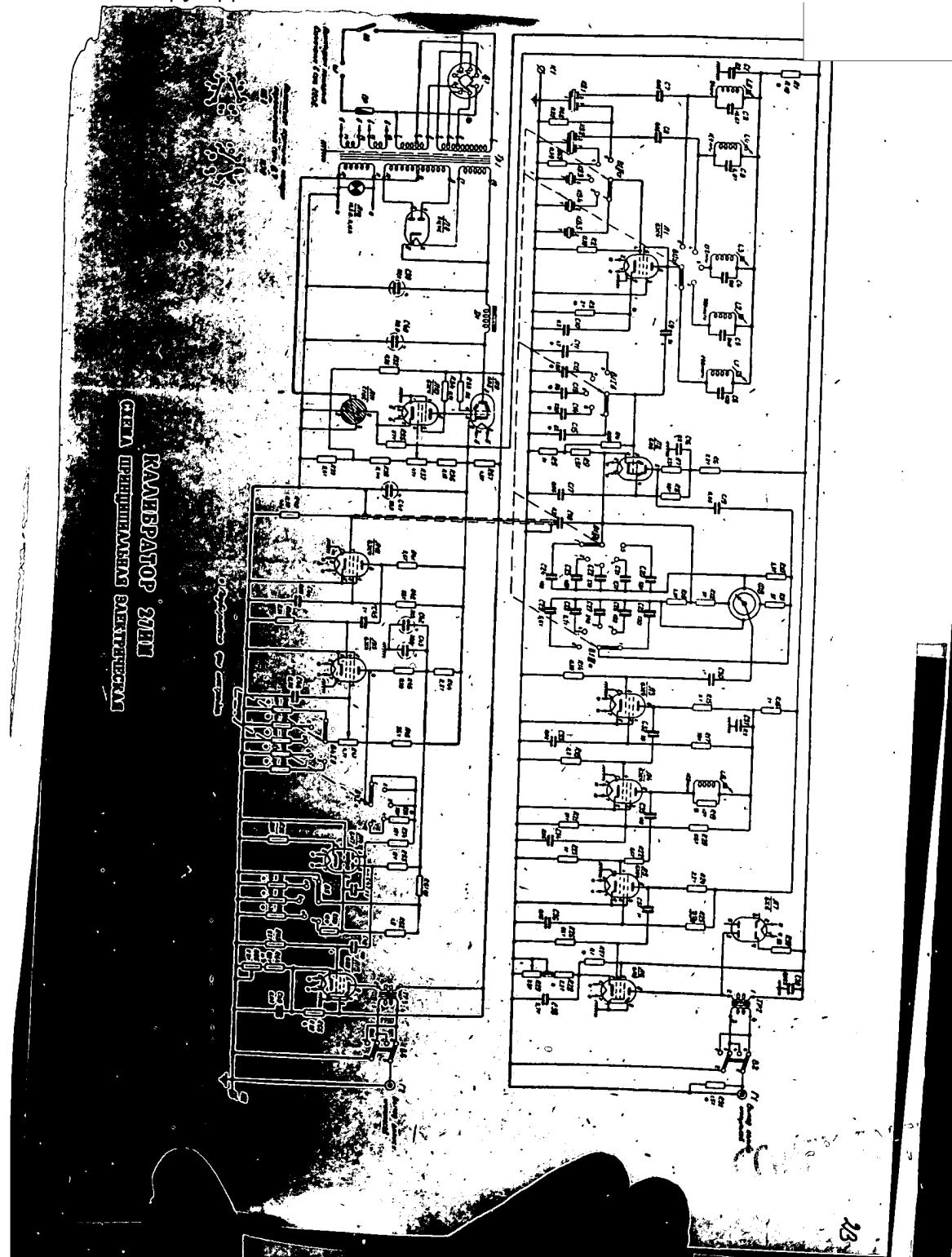
№ п. п.	Вид измерения	Принцип измерения	Состој. устр-ва
1	2	3	4
1	Нр. рабт. сопротивления	а) переходная диодного регистра пристр. б) мембранный тубус в) обвод шнур г) отключение электрического измерения на зазем	снимать снимать снимать исследовать
2	Составные измерения тока, но прибор не работает	Отключение электрического измерения на зазем	Проверять измеряю- щие зажимы, со- единения, заземле- ние, зажимы 70, 72, 210 на вл. стабилизаторе
3	Горят предохранители	Заменение из массы а) Нестабильность зажига- тия прибора, измери- тельная лампа или ме- тровые приборы, конден- саторы C30, C40, C41 б) нестабильный самоди- агностика в) нестабильность кон- такта г) нестабильность кон- такта	снимать снимать снимать снимать снимать
4	Прибор не работает из- за отказа в питании пре- зентера анодами, состояния под- питки на 5000 вт.	а) не работает контакты зажигания анонда б) не работает контакты фирменного измерителя в) не работает контакты формирователя излуче- ния	проверять контакты зажигания 711, Провер- ять контакты зажига- ния BL 1a, Снимать зажигание 712.
5	Прибор не работает из- за отказа в питании пре- зентера анодами, состояния под- питки на 5000 вт.	а) не работает измери- тельный зажигатель б) не работает измери- тельный зажигатель	Проверять измеряю- щие зажимы, со- единения, зажимы 70, 72, 210 на вл. стабилизаторе
6	Прибор не имеет изображения из- за отказа в питании пре- зентера анодами, состояния под- питки на 5000 вт.	Прибор не имеет изобра- жения из-за отказа в питании измерительного зажига- теля	снимать
7	Прибор не имеет изображения из- за отказа в питании изображения	Прибор не имеет изобра- жения из-за отказа в питании измерительного зажига- теля	снимать
8	Прибор не имеет изображения из- за отказа в питании изображения	Прибор не имеет изобра- жения из-за отказа в питании измерительного зажига- теля	снимать

1	2	3	4
9	Не изменяется частота изме- рируемого или задаваемого сиг- на.	Несинхронный генеро-	Синтез.
10	Нет фазокоррекции на некоторые диапазоны диапазонов.	Не работает маски фазокоррекции.	Проверить наличие ин- дикации фазокоррекции. Несинхронный гене- ратор синтезатора не- имеет фазокоррекции.
11	Вакуумное кристаллическое измери- тельный генератор не выключается при отсутствии трех фаз в антенне.	Обрыв сети сетевого авто- трансформатора L13 и T14.	Проверить наличие ин- дикации измерительного аппаратного элемента. Проверить сопротивле- ние в цепи сетевого авто- трансформатора.
12	Погрешность синтезации.	Несинхронный генератор L13	Синтез.
13	Вакуумные лампы измери- тельного кристаллического генера- тора не светят.	Уход сопротивления ис- точника R40, R47, R48 + R52.	Проверить и синтез.
14	Не регулируются амплитуды из- меряемых или излучаемых сиг- налов.	Обрыв изоляции. Уход сопротивления R19.	Проверить изоляцию. Проверить и синтез.
		Выход из строя сопро- тивлений R21, R25 или R26 + R24.	Проверить и синтез.



Sanitized Copy Approved for Release 2011/02/15 : CIA-RDP80T00246A058300080001-6

50X1-HUM



Sanitized Copy Approved for Release 2011/02/15 : CIA-RDP80T00246A058300080001-6

50X1-HUM



П е р е ч и с л е з а м е с я т о в

Поз. номер.	Наименование и тип изделия, серийк	Оригинал, датчик изделия	Примечание
J1	Лианы 6Ж4		
J2	6П6		
J3	6Ж4		
J4	6Ж4		
J5	6Ж4		
J6	619		
J7	6Х6		
J8	5Л4С		
J9	6133		
J10	6Ж4		
J11	СГ3С		
J12	6Ж4		
J13	6Ж4		
J14	6Н7		
J15	6П19		
J16	Сигнальная лампа № 16	135с. 0,1а	
R1	Сопротивл. BC-0,5 180 ком + 10%	180 ком	
R2			подобр.
R3	BC-0,25 0,38штог + 10% 0,38штог	2ком	
R4	BC-0,25 350ком + 10% 1ком	350ком	
R5	BC-0,5 1код + 5%	2,2ком	
R6	BC-1 2,2ком + 10%	2,2ком	
R7	BC-1 2,2ком + 5%	2,2ком	
R8	BC-0,5 56ком + 10%	56ком	
R9	BC-0,5 1,5ком + 5%	1,5ком	
R10	BC-0,25 3,2ком + 5%	3,2ком	
R11	BC-0,25 3ком ± 5%	3ком	
R12	BC-0,25 3ком ± 5%	3ком	
R13	BC-0,25 3,3ком ± 5%	3,3ком	
R14	BC-0,25 360ком + 10%	360ком	
R15	BC-1 10ком + 10%	10ком	
R16	BC-1 1код + 10%	1ком	
R17	BC-0,5 56ком + 10%	56ком	
R18	BC-0,25 2,2штог + 10%	2,2штог	
R19	BC-0,25 10ком + 10%	10ком	подобр.
R20	BC-0,5 56ком + 10%	56ком	
R21	BC-0,5 27ком + 4,0%	27ком	
R22	BC-0,25 5,6ком + 10%	5,6ком	
R23	BC-0,25 1ком + 10%	1ком	
R24	BC-1 2,2ком + 10%	2,2ком	
R25	BC-1 33ком + 10%	33ком	
R26	BC-0,25 56ком + 10%	56ком	
R27	BC-2 10ком + 10%	10ком	подобр. при использов.
R28	BC-1 2,2ком ± 10%	2,2ком	подобр. при использов.
R29	Сопр. перек. СП-1-2а-22А-В Сопротивл. BC-0,25 56ком ± 10%	22000ом	
R30	56ом	1	

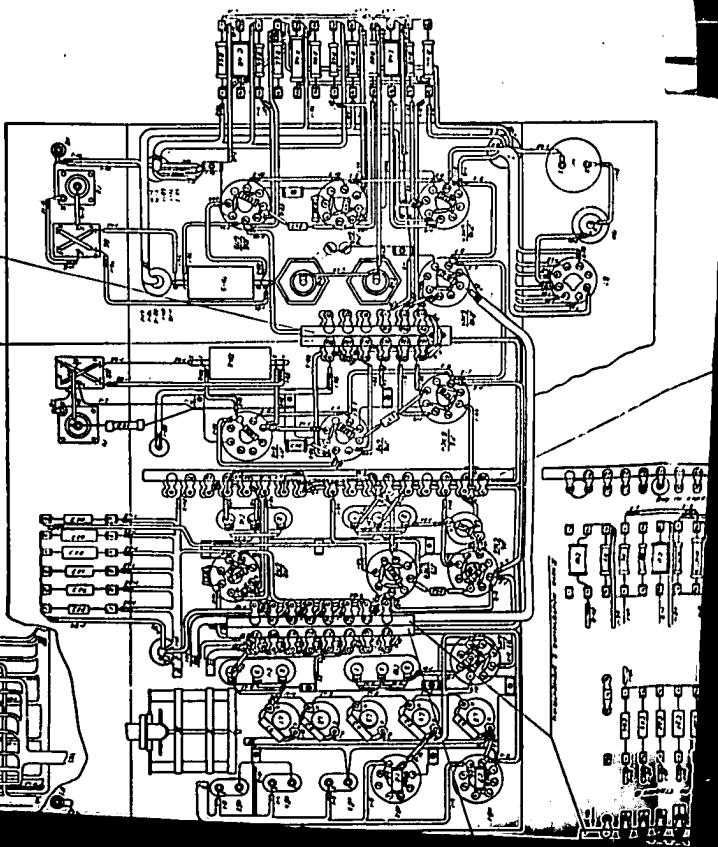
CONFIDENTIAL

50X1-HUM

Sanitized Copy Approved for Release 2011/02/15 : CIA-RDP80T00246A058300080001-6

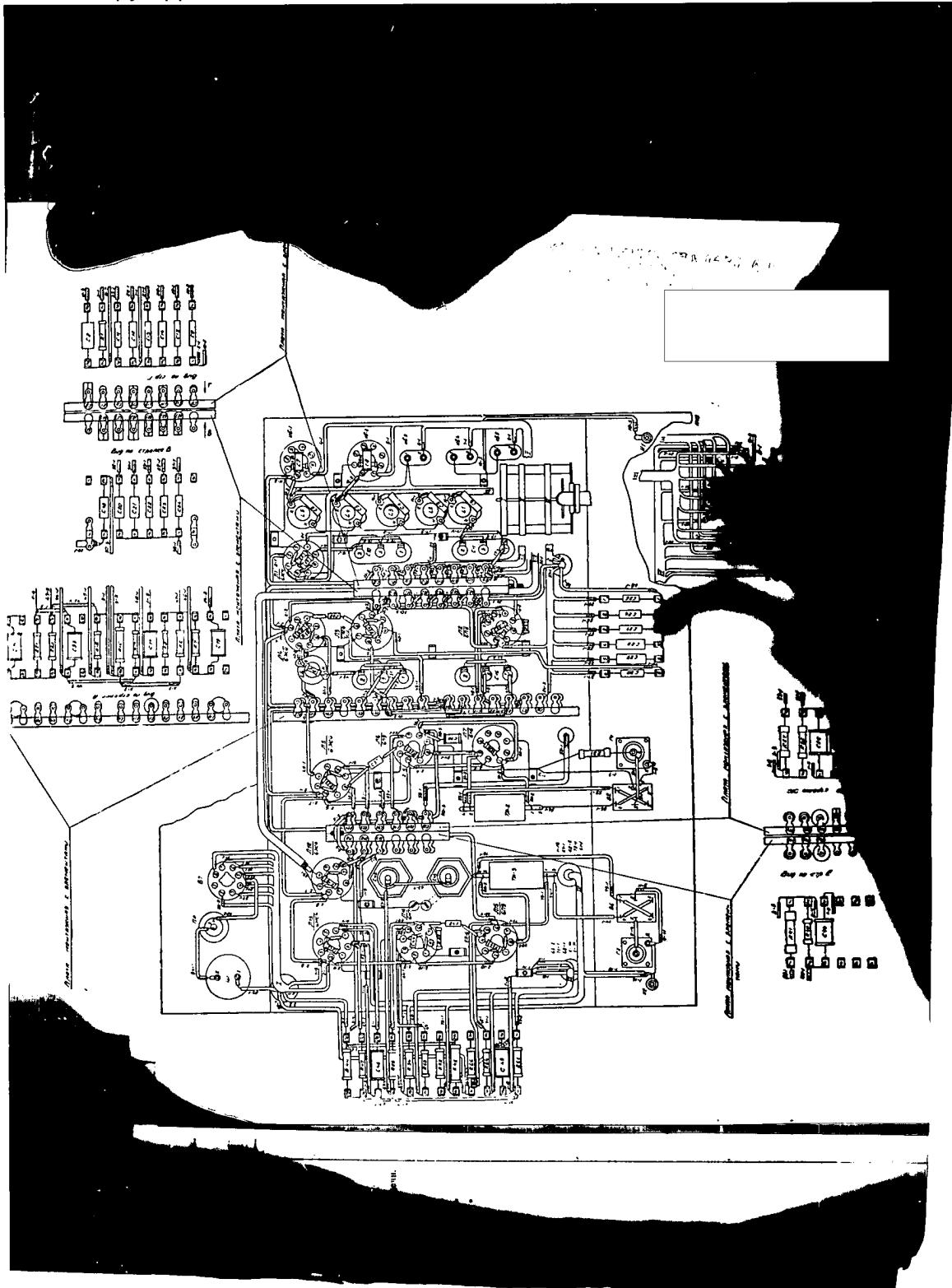
Номе р обра	Наименование и тип	Схема и назнач.	К-дс	Примечание
C43	Конденсатор КЭ-2-20мкФ-450	20мкФ 0.08мкФ	1	
C44	КБТ-11-05-000-II	100мкФ	1	
C45	КСО-2Б-500-1000-II	0.05мкФ	1	
C47	КБТ-14-05-000-II	100мкФ	1	подтверждено
C48	КСО-2Б-500-100-II	0.05мкФ	1	подтверждено
C49	КБТ-14-05-025-600-II	0.025мкФ	1	
C50	КБТ-11-00-025-600-II	25мкФ	1	
L1	катушка 290 мАн 130 витков	200 витков 50витков	1	без сердеч.
L2	катушка 500 мАн 200 витков	200 витков 50витков	1	
L3	катушка 1120 мАн 250 витков	1120 витков 50витков	1	
L4	катушка 1140 мАн 1140 витков	1140 витков 50витков	1	
L5	катушка 2400 мАн 1700 витков	2400 мАн 1700 витков	1	
L6	катушка 165 мАн 105 витков	165 витков 55в	1	
Tr-1	Трансформатор			
Tr-2	Трансформатор импульсный 27.1М	1600 И.320	1	
Tb-3	Трансформатор импульсный 27.1М	1600 И.320	1	
KB-1	Катод 7.496 ктп	7.496 ктп	1	
KB-2	Катод 14.583 ктп	14.583 ктп	1	
KB-3	Катод 14.930 ктп	14.930 ктп	1	
KB-4	Катод 299.960 ктп	299.960 ктп	1	
B-1	ГВ 6.618.002	399.720 ктп	1	
B-2	Ф 5.801.002	5 паков.	1	
B-3	Ф 5.801.003	6 паков.	1	
B-4	ГВ 6.618.003	6 паков.	1	
B-5	ГВ 6.618.007	5 паков.	1	
	Переключатель газет.	2 паков.	1	
	5 пак.	5 пак.	1	
	1 пак.	1 пак.	1	
	Переключатель двухполюсный			
	Переключатель двойного поляр.			
	Переключатель однополюсный			
	Переключатель газет.			
	5 пак.			
	2 пак.			
	Переключатель газет.			
	5 пак.			
	1 пак.			
	Переключатель двухполюсный			
	Переключатель напряжения сети			
	Дроссель фильтр			
	Зажиг. № 0502.001			
	Зажиг. № 0502.001			
	Реле			
	Реле			
	Шунтирующее газо			
	Предохранитель ПЦ			
	Фазорегулятор			
	Ф.5.512.010			

КАЛЛЕБРАТОР 27.1
СРЕДНЕВОЛНОВЫЙ

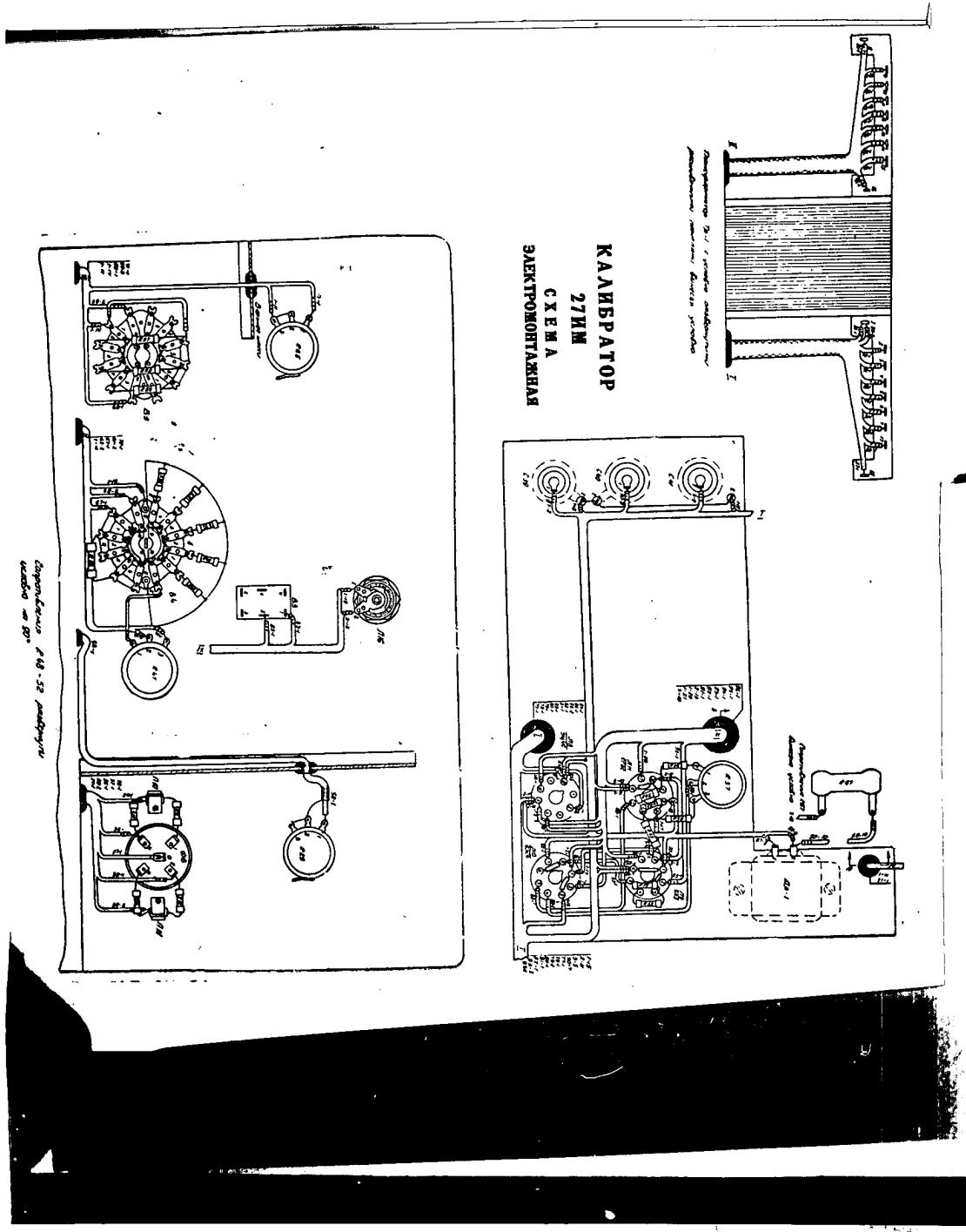


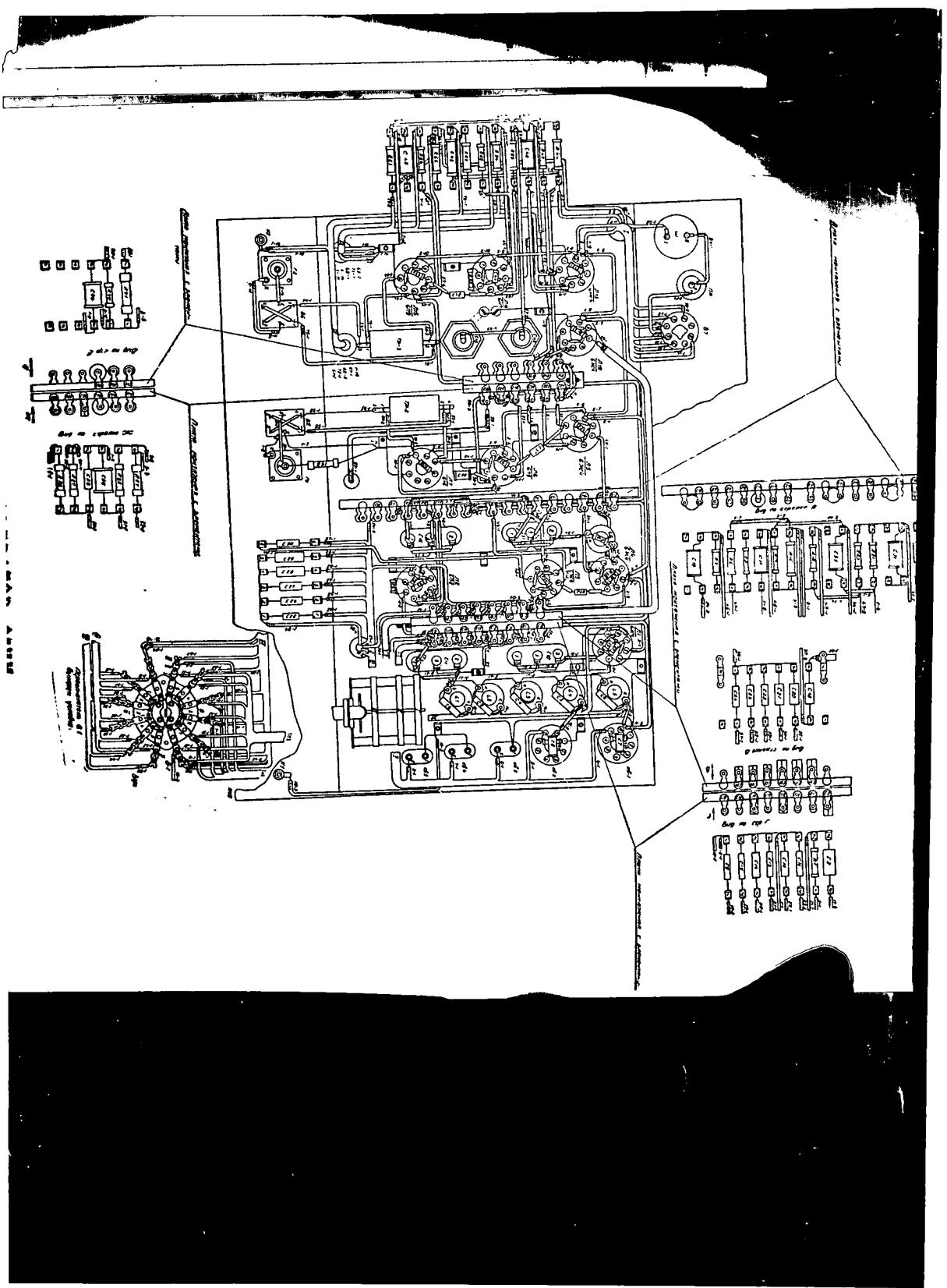
CONFIDENTIAL

Sanitized Copy Approved for Release 2011/02/15 : CIA-RDP80T00246A058300080001-6



50X1-HUM





50X1-HUM

ФОРМА № 1

ЧАСТЬ I.

Состои снаряжения

Наименование	Код
1. Направление	3
2. Технические характеристики прибора	3
3. Состои прибора	3
4. Цена прибора и ее кратное определение	4
5. Описание отдельных узлов сканера	6
Безопасность и эксплуатация	
a) Комплектный генератор	6
b) Фотосистематическая панель и фокусировщик	7
c) Используемая формирование коллектором	9
d) Вакуумная камера коллектором	11
Безопасность эксплуатации	
a) Использование фокусирования запускающих излучений	12
e) Акустический излучатель звуковых излучений	15
ж) Вакуумный насос для запускающих излучений	18
з) Блок питания	19
и) Конструктивное сформирование прибора	22
ЧАСТЬ II	
Наименование работ	Код
1. Определение упомянутого в них инструмента	27
2. Изложение в работе о применении прибора	27
3. Методика измерения	27
Наименование приложений	Код
Приложение I	33
Приложение II	29

50X1-HUM

Page Denied

Next 1 Page(s) In Document Denied